

# SuperCorona

## Les avantages de la SuperCorona

Le chargement à basse ionisation avec la SuperCorona optionnelle vient utilisé où il faut avoir une qualité de surface parfaite et au même temps une couche épaisse de poudre. Les domaines d'utilisation typiques pour la SuperCorona sont le revêtement de profils, de jantes, de grilles, de radiateurs et de tiroirs. La SuperCorona aussi convient particulièrement pour l'utilisation de poudres structurées, ou on peut diminuer « l'effet de cadre » et arriver à résultats plus réguliers.



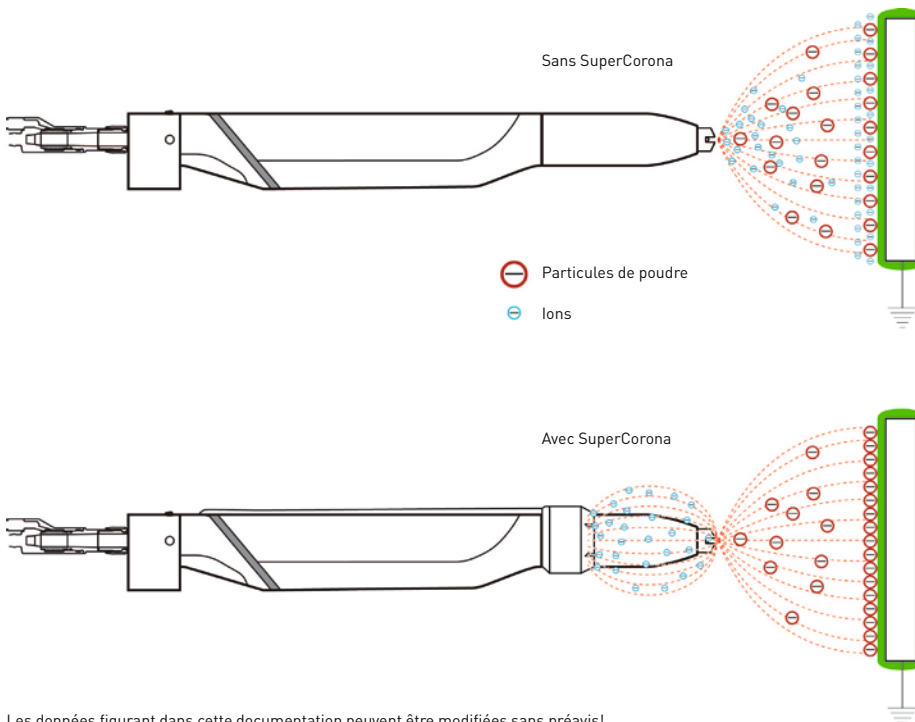
OptiGun avec SuperCorona



OptiSelect Pro avec SuperCorona

## Pourquoi se forme l'effet de « peau d'orange »?

Lors du chargement électrostatique, la pointe de l'électrode jette un grand nombre d'électrons à haute tension. La poudre est chargée négativement, et arrive au moyen d'écoulement de l'air sur la pièce à usiner reliée à terre. Seulement un nombre minimal des électrons charge les particules de poudre, 90-99% manquent la poudre et restent dans la cabine comme particules de gaz ionisé. Ces particules se meuvent au prochain objet relié à terre (pièce à usiner, fixation de pistolet, paroi de cabine métallique) et s'adhèrent là. En cas de métal reluisant, les électrons sureffectifs peuvent découler par la mise à terre. Mais sitôt que la pièce à usiner vient poudrée, les électrons ne peuvent pas découler par la mise à terre. Ceci crée un chargement irrégulier que attire la poudre de manière différente, respectivement la rebute, et ainsi provoque une distribution irrégulière de la poudre.



Les données figurant dans cette documentation peuvent être modifiées sans préavis!