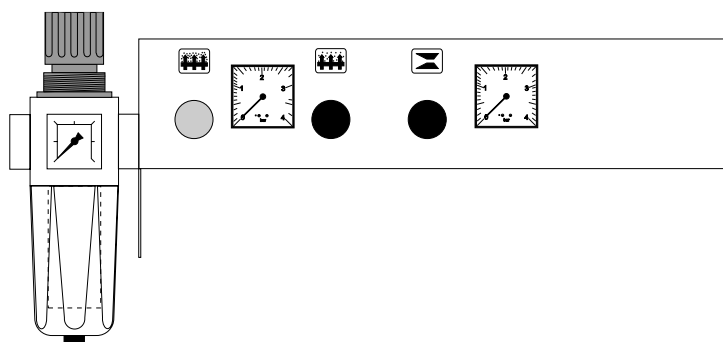


Notice de fonctionnement  
et  
Liste de pièces de rechange

## Unité de Contrôle ADU 1





---

## Sommaire

Unité de contrôle ADU 1 .....	1
1. Description .....	1
2. Caractéristiques techniques .....	1
3. Réglage de la fluidisation .....	2
4. Raccordement de l' "airmover" du réservoir de poudre .....	3
<b>Liste de pièces de rechange</b> .....	<b>5</b>
Commande de pièces de rechange .....	5
Unité de contrôle ADU 1 utilisé avec PH 50 / 100 .....	6
Unité de contrôle ADU 1 utilisé avec PH 150 / 200 .....	8



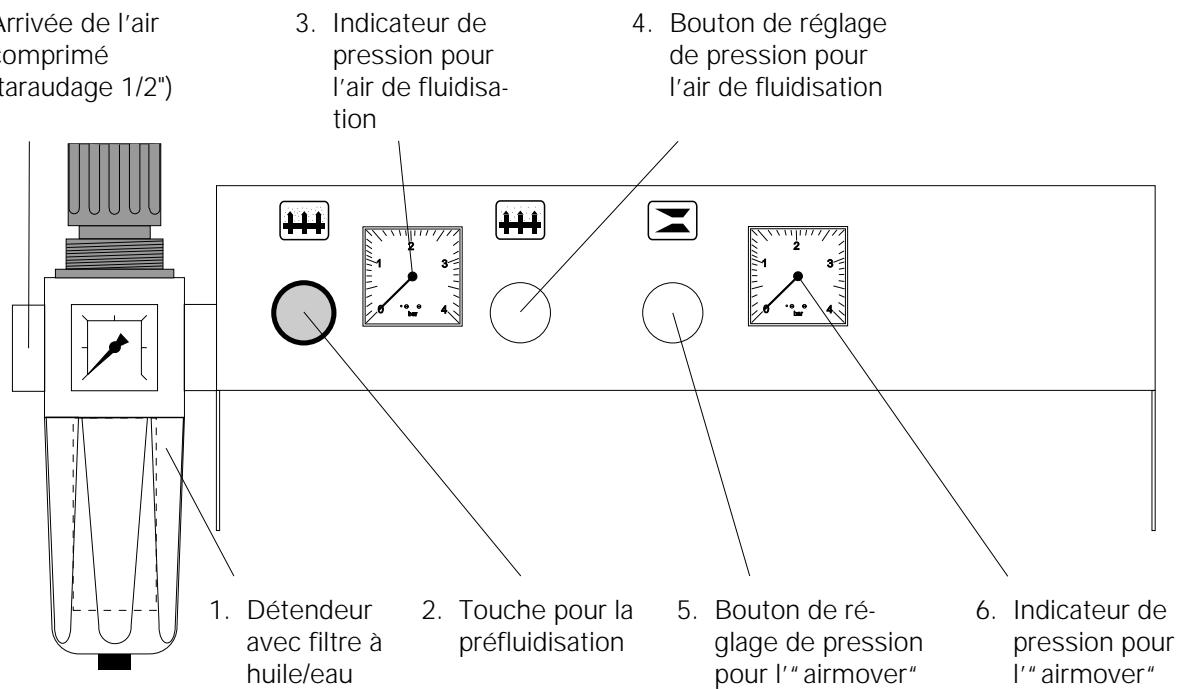
## Unité de Contrôle ADU 1

### 1. Description

La console de distribution pneumatique et de fluidisation ADU 1 distribue l'air comprimé aux différents consoles pistolets PGC 1 et régule la pression de l'air de fluidisation et de l' "airmover" .

La préfluidisation doit être effectuée manuellement en pressant la touche „Préfluidisation“ . La fluidisation fonctionne immédiatement après le branchement de l'ADU 1 à l'arrivée d'air comprimé.

Arrivée de l'air comprimé (taraudage 1/2")



Vue de face de la console de distribution pneumatique et de fluidisation ADU 1

Figure 1.

### 2. Caractéristiques techniques:

*Caractéristiques pneumatiques:*

Pression d'entrée de l'air comprimé:	7-10 bars
Consommation d'air:	dépend du nombre de pistolets raccordés
Teneur en eau max.:	1,3 g/m <sup>3</sup>
Teneur en huile max.:	0,1 ppm.

### 3. Réglage de la fluidisation

La fluidisation de la poudre dépend du type de poudre, de l'humidité de l'air et de la température ambiante. La console de distribution pneumatique et de fluidisation ADU 1 comprend une touche pour la préfluidisation ainsi qu'un bouton de réglage de la pression et un manomètre pour la fluidisation et l'"airmover".

La console de distribution pneumatique et de fluidisation ADU 1 doit être raccordée à un réseau d'air comprimé de 7 - 10 bars.

La fluidisation peut être réglée de la façon suivante:

1. Ouvrir ou brancher le raccordement principal de l'air comprimé. L'air comprimé doit alors circuler dans la console de distribution pneumatique et de fluidisation ADU 1. La fluidisation fonctionne immédiatement après le branchement de l'ADU 1 à l'arrivée d'air comprimé.
2. Régler sur le détendeur (1- *fig. 1*) la pression de l'air comprimé à 7 bars.
3. Contrôler la fluidisation de la poudre dans le réservoir. Si la poudre n'est pas légère, c'est-à-dire si elle ne „boute“ pas régulièrement, presser plusieurs fois brièvement la touche pour la préfluidisation (2 - *fig. 1*). L'air comprimé de la préfluidisation doit dissocier les particules de poudre. Quand la poudre commence à „bouillir“, régler la pression de l'air de fluidisation à l'aide du bouton de réglage correspondant (4 - *fig. 1*) de telle sorte que la poudre en „ébullition“ soit régulièrement répartie au dessus de la surface de poudre. La pression de l'air de fluidisation peut être contrôlée sur le manomètre (3 - *fig. 1*).

#### 4. Raccordement de l' "airmover" du réservoir de poudre

L'air de fluidisation crée une surpression dans le réservoir de poudre. Cette surpression gêne l'alimentation en poudre et doit être supprimée. Un „airmover“ est installé au niveau du réservoir dans ce but; pareillement à un injecteur, il „aspire“ la surpression ainsi que la poudre mélangée à l'air.

Pour cela, l' "airmover" crée une dépression dans le réservoir de poudre. La quantité d'air qui doit être aspirée par l' "airmover" dépend de l'importance du réservoir et du débit de l'air de fluidisation.

L'air de l' "airmover" doit être réglé lorsqu'un nuage de poudre s'élève au dessus de la surface de poudre et passe par les ouvertures du réservoir. La pression au niveau de l' "airmover" peut être réglée à l'aide du bouton correspondant (5 - fig. 1) et contrôlée sur le manomètre (6 - fig. 1). La pression doit être augmentée jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de poudre qui s'échappe du réservoir.

Une fois ces réglages faits, ils peuvent être conservés même après une interruption de fonctionnement. Une réinitialisation de la valeur réglée devient ainsi inutile. L'interrupteur principal APS peut alors être activé et les pistolets peuvent être réglés ou mis en fonctionnement.

(Voir instructions d'utilisation du pistolet PG1 (-A) et de la console pistolet PGC 1).

#### Raccordement de l' "airmover" (ADU 1: vue arrière)

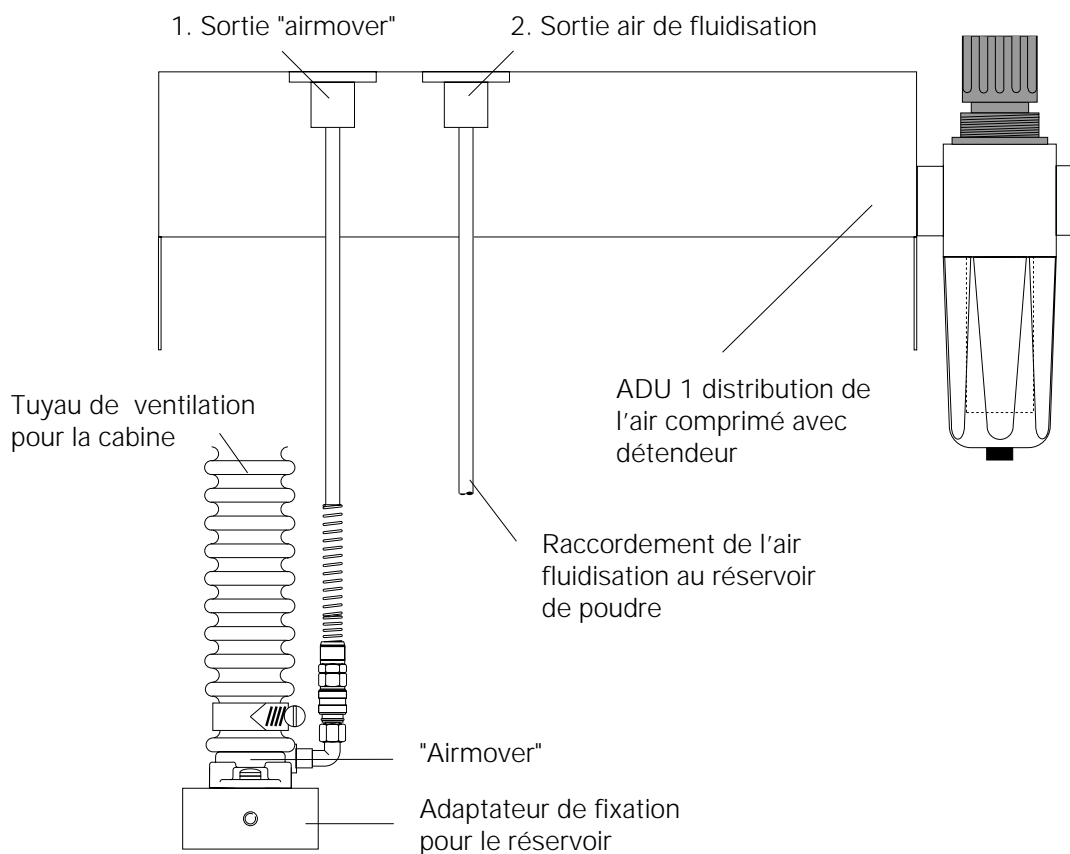


Figure 2

## Notes



---

## Liste de pièces de rechange

### Commande de pièces de rechange

Lors de la commande de pièces de rechange pour l'appareil de poudrage, prière de spécifier les informations suivantes:

1. Type et no. de série de l'appareil de poudrage
2. No. de commande, quantité et désignation de chaque pièce de rechange.

Exemple:

**1. Type :** *ADU 1*, **No. de série :** *31011658*

**2. No. de commande :** *200 069*, *2 pièces*, *Bouton de réglage*

Pour les commandes de câbles et tuyaux, la longueur nécessaire doit toujours être indiquée. Le numéro de ces pièces de rechange „au mètre“ commence toujours par 1..

## Unité de contrôle ADU 1 (utilisé avec PH 50 / 100)

	Unité de contrôle ADU 1 - complète	340 073
1	Raccord rapide pour tuyau - 1/8" / 6 mm	233 412
2	Manomètre - 1/8" - 0-4 bar	235 814
3	Écrou - M14 x 1	302 163
4	Bouton de réglage	200 069
5	Régulateur de pression	235 822
6	Détendeur pour préfluidisation	225 843
7	Touche préfluidisation	203 483
8	Adaptateur - 4 / 6 mm	225 835
9	Raccord mâle - 6 / 8 mm	237 990
10	Répartiteur - 3/8" - 10 x 8 mm	238 007
11	Obturateur - 3/8"	203 319
12	Clapet anti-retour - 1/8" / 1/8"	202 240
13	Fiche - 3/8" / 1/4"	238 015
14	Raccord rapide pour tuyau - 1/4" / 6 mm	233 404
15	Fixation manomètre	338 443
16	Raccord Y	235 369
17	Adaptateur	202 487
18	Tuyau plastique	103 144*
19	Passe-cloison	202 967
20	Régulateur d'entrée	240 133
21	Manomètre	203 289
22	Bouchon	238 023
23	Raccord spécial	241 970
24	Collier	203 386
25	Tuyau Solaflex	100 498*
26	Banjo	241 997
27	Manchon	242 020
28	Raccord	203 157
29	Porte caoutchouc	203 165
30	Tuyau plastique (noir)	103 152*
31	Raccord rapide	203 181
32	Raccord rapide	239 267
33	Raccord spécial	241 989
34	Tuyau plastique	103 756*
35	Fil de mise à la Masse	103 373*
	<b>A</b> pour connection 6 ou 7 PGC 1	
36	Raccord coudé	238 287
	<b>B</b> pour connection 8, 9 ou 10 PGC 1	
37	Raccord spécial	225 762

\* Indique la longueur désirée

**Unité de contrôle ADU 1 (utilisé avec PH 50 / 100)**  
(voir ci-dessous)

38	Banjo	231 843
	Simple sortie	237 230
	Double sorties	222 623
	Triple sorties	225 487
39	Joint	243 655
50	Électrovanne	243 663
	Bobine électrovanne 220 VAC (pour pos. 50)	244 317
51	Manchon	

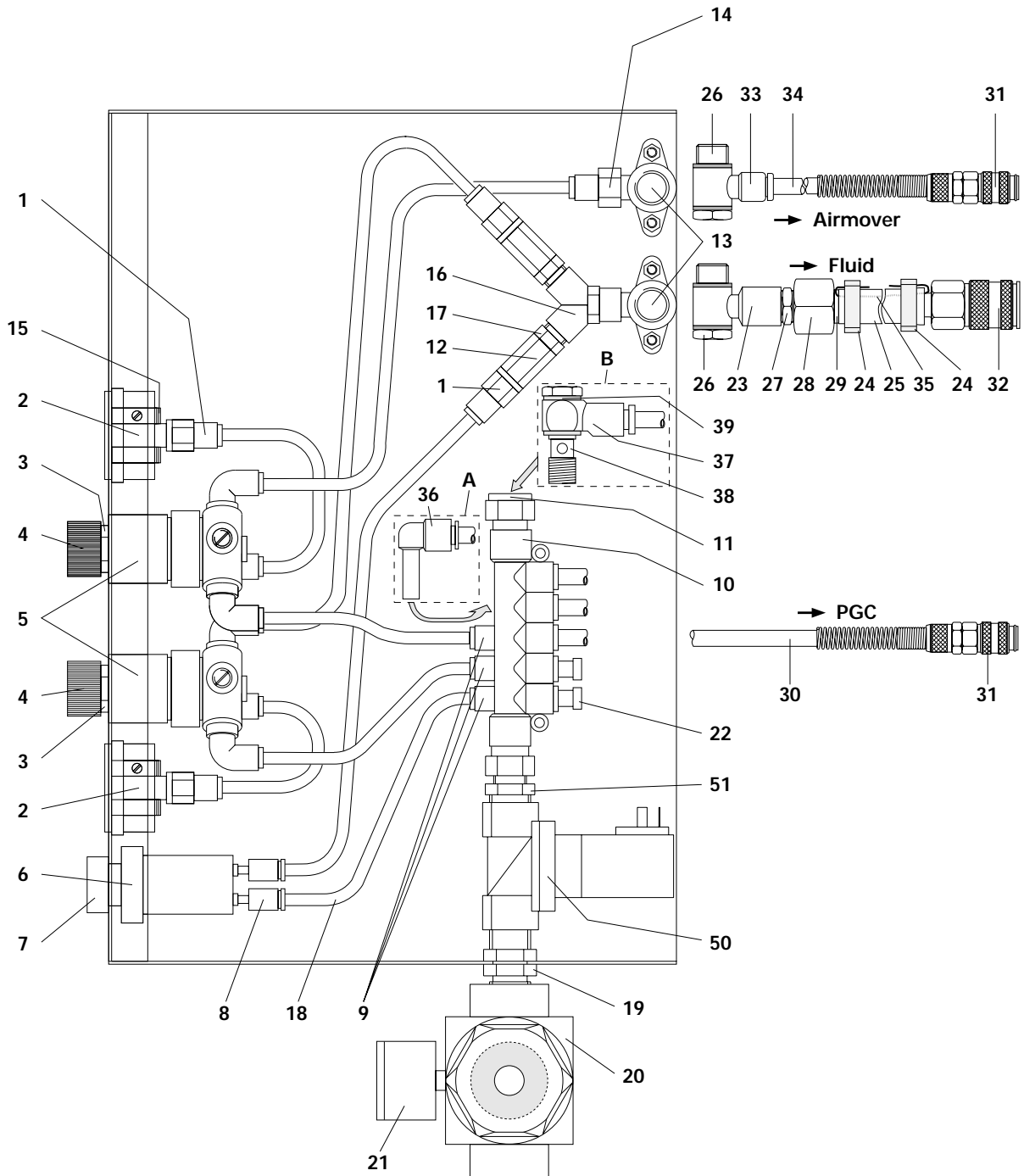


Figure 4

## Unité de contrôle ADU 1 (avec PH 150 / 200)

	Unité de contrôle ADU 1 - complète	349 879
1	Raccord rapide pour tuyau - 1/8" / 6 mm	233 412
2	Manomètre - 1/8" - 0-4 bar	235 814
3	Écrou - M14 x 1	302 163
4	Bouton de réglage	200 069
5	Régulateur de pression	235 822
6	Détendeur pour préfluidisation	225 843
7	Touche préfluidisation	203 483
8	Adaptateur - 4 / 6 mm	225 835
9	Raccord mâle - 6 / 8 mm	237 990
10	Répartiteur - 3/8" - 10 x 8 mm	238 007
11	Obturateur - 3/8"	203 319
13	Fiche - 3/8" / 1/4"	238 015
14	Raccord rapide pour tuyau - 1/4" / 6 mm	233 404
15	Fixation manomètre	338 443
18	Tuyau plastique	103 144*
19	Passe-cloison	202 967
20	Régulateur d'entrée	240 133
21	Manomètre	203 289
22	Bouchon	238 023
23	Raccord spécial	241 970
24	Collier	203 386
25	Tuyau Solaflex	100 498*
26	Banjo	241 997
27	Manchon	242 020
28	Raccord	203 157
29	Porte caoutchouc	203 165
30	Tuyau plastique (noir)	103 152*
31	Raccord rapide	203 181
32	Raccord rapide	239 267
33	Raccord spéciale	241 989
34	Tuyau plastique	103 756*
35	Fil de mise à la Masse	103 373*
	<b>A</b> pour connection 6 ou 7 PGC 1	
36	Raccord coudé	238 287
	<b>B</b> pour connection 8, 9 ou 10 PGC 1	
37	Raccord spécial	225 762
38	Banjo	
	Simple sortie	231 843
	Double sorties	237 230
	Triple sorties	222 623
39	Joint	225 487
40	Raccord Y	244 937
41	Raccord rapide	238 287

\* Indiquer la longueur désirée

**Unité de contrôle ADU 1 (avec PH 150 / 200)**  
(voir ci-dessous)

42	Tuyau plastique	103 152*
43	Raccord coudé	240 010
44	Raccord coudé	223 258
45	Raccord coudé	235 733
46	Régulateur piloté	244 384
47	Fonction "OU"	244 929
48	Raccord rapide	234 842
50	Électrovanne	243 655
	Bobine électrovanne 220 VAC (pour pos. 50)	243 663
51	Manchon	244 317

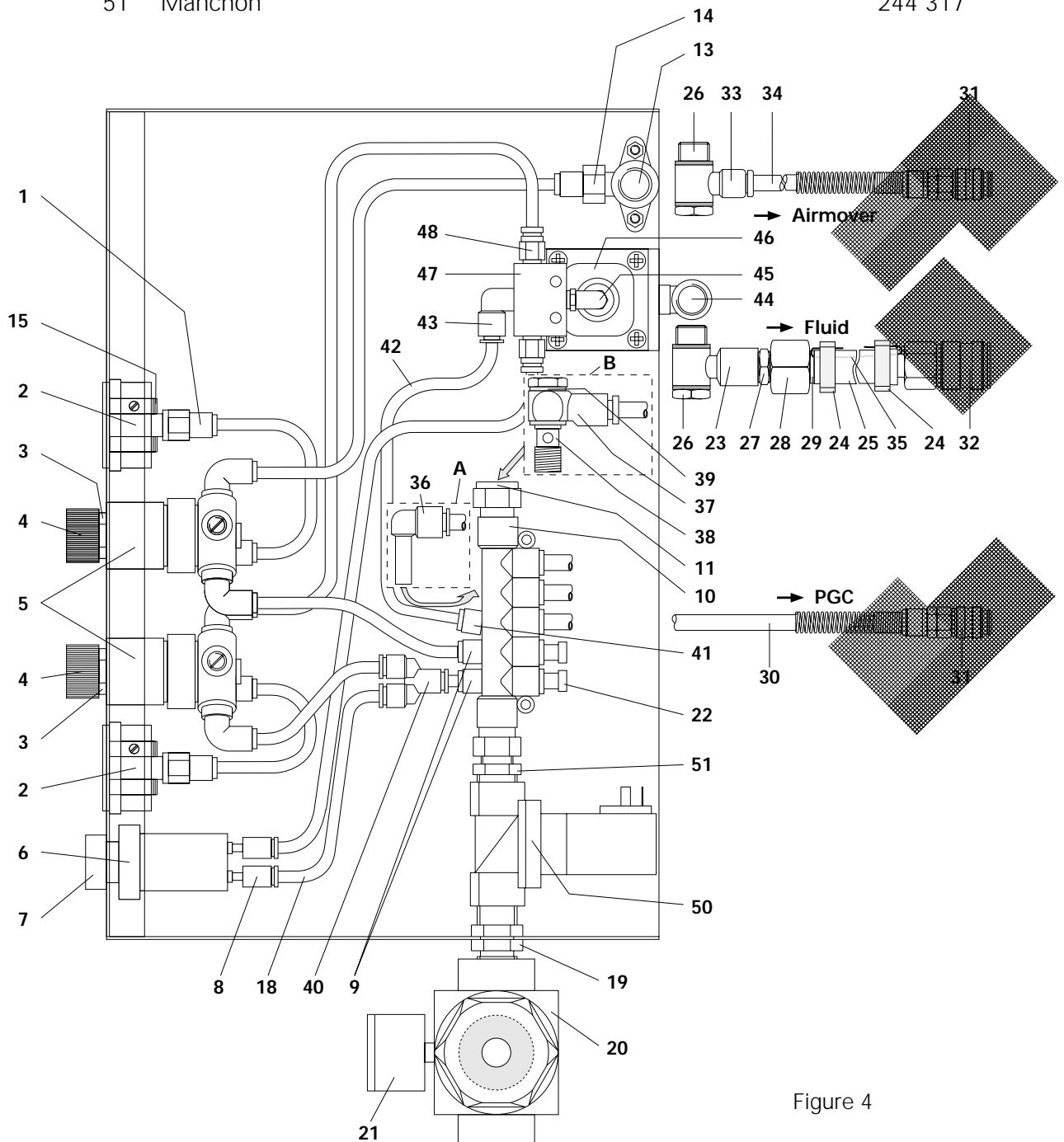


Figure 4

Documentation ADU 1

© Copyright 1991 GEMA VOLSTATIC AG, CH - 9015 St. Gall  
Tous les produits techniques GEMA VOLSTATIC SA intègrent en permanence les développements technologiques et pratiques les plus récents.  
Les informations publiées dans cette documentation sont sujettes à modifications sans préavis.

Imprimé en Suisse