



INDUSTRIAL MX PUMP ASSEMBLIES

MODELS: MX3511, MX3523, MX3536



MX3511
11:1 RATIO



MX3523
23:1 RATIO



MX3536
36:1 RATIO

SPECIFICATIONS			
	MX3511	MX3523	MX3536
Ratio:	11:1	23:1	36:1
Maximum air inlet pressure:	8 bar [116 psi]	8 bar [116 psi]	8 bar [116 psi]
Maximum fluid pressure:	88 bar [1276 psi]	184 bar [2669 psi]	288 bar [4177 psi]
Displacement per cycle:	220 cc [7.4 oz]		
Theoretical Output @ 60 cycles/min:	13.2 L/m [3.5 gal/m]		
Piston diameter:	7.9 in [200 mm]		
Nominal stroke length:	127 mm [5 in]		
Air inlet connection:	3/8" BSPP / NPS (f)		
Fluid inlet connection:	1-1/4" NPT (f)		
Fluid outlet connection:	3/4" NPT (f)		
Maximum recommended continuous cycle rate:	20 cycles/min [40 strokes]		
Maximum recommended intermittent cycle rate:	30 cycles/min [60 strokes]		
Maximum operating temperature:	71°C [160°F]		
Weight:	26 kg [56 lbs]	27 kg [60 lbs]	38 kg [84 lbs]

In this part sheet, the words **WARNING**, **CAUTION** and **NOTE** are used to emphasize important safety information as follows:

WARNING

Hazards or unsafe practices which could result in severe personal injury, death or substantial property damage.

CAUTION

Hazards or unsafe practices which could result in minor personal injury, product or property damage.

NOTE

Important installation, operation or maintenance information.

WARNING

Read the following warnings before using this equipment.



READ THE MANUAL

Before operating finishing equipment, read and understand all safety, operation and maintenance information provided in the operation manual.



WEAR SAFETY GLASSES

Failure to wear safety glasses with side shields could result in serious eye injury or blindness.



DE-ENERGIZE, DEPRESSURIZE, DISCONNECT AND LOCK OUT ALL POWER SOURCES DURING MAINTENANCE

Failure to De-energize, disconnect and lock out all power supplies before performing equipment maintenance could cause serious injury or death.



OPERATOR TRAINING

All personnel must be trained before operating finishing equipment.



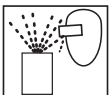
EQUIPMENT MISUSE HAZARD

Equipment misuse can cause the equipment to rupture, malfunction, or start unexpectedly and result in serious injury.



KEEP EQUIPMENT GUARDS IN PLACE

Do not operate the equipment if the safety devices have been removed.



PROJECTILE HAZARD

You may be injured by venting liquids or gases that are released under pressure, or flying debris.



PINCH POINT HAZARD

Moving parts can crush and cut. Pinch points are basically any areas where there are moving parts.



PACEMAKER WARNING

You are in the presence of magnetic fields which may interfere with the operation of certain pacemakers.



AUTOMATIC EQUIPMENT

Automatic equipment may start suddenly without warning.



INSPECT THE EQUIPMENT DAILY

Inspect the equipment for worn or broken parts on a daily basis. Do not operate the equipment if you are uncertain about its condition.



NEVER MODIFY THE EQUIPMENT

Do not modify the equipment unless the manufacturer provides written approval.



KNOW WHERE AND HOW TO SHUT OFF THE EQUIPMENT IN CASE OF AN EMERGENCY



PRESSURE RELIEF PROCEDURE

Always follow the pressure relief procedure in the equipment instruction manual.



NOISE HAZARD

You may be injured by loud noise. Hearing protection may be required when using this equipment.



HIGH PRESSURE CONSIDERATION

High pressure can cause serious injury. Relieve all pressure before servicing. Spray from the spray gun, hose leaks, or ruptured components can inject fluid into your body and cause extremely serious injury.



STATIC CHARGE

Fluid may develop a static charge that must be dissipated through proper grounding of the equipment, objects to be sprayed and all other electrically conductive objects in the dispensing area. Improper grounding or sparks can cause a hazardous condition and result in fire, explosion or electric shock and other serious injury.



PROP 65 WARNING

WARNING: This product contains chemicals known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm.

IT IS THE RESPONSIBILITY OF THE EMPLOYER TO PROVIDE THIS INFORMATION TO THE OPERATOR OF THE EQUIPMENT. FOR FURTHER SAFETY INFORMATION REGARDING THIS EQUIPMENT, SEE THE GENERAL EQUIPMENT SAFETY BOOKLET (77-5300).

⚠ WARNING



HIGH PRESSURE CAN CAUSE SERIOUS INJURY IF EQUIPMENT IS INSTALLED OR USED INCORRECTLY—READ, UNDERSTAND, AND OBSERVE ALL WARNINGS AND INSTRUCTIONS IN THIS MANUAL.

INSTALL, OPERATE OR SERVICE THIS EQUIPMENT ONLY AFTER ALL INSTRUCTIONS ARE CLEARLY UNDERSTOOD.

It is the responsibility of the employer to place this information into the hands of the operator.

⚠ WARNING

Hazards or unsafe practices which could result in severe personal injury, death or substantial property damage.

⚠ CAUTION

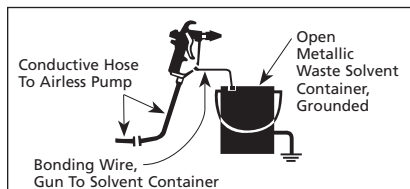
Hazards or unsafe practices which could result in minor personal injury, product or property damage.

NOTE

Important installation, operation or maintenance information.

AVOID STATIC SPARKING

1. Use Binks **NO-WIRE** conductive hose in all airless spraying operations. Be sure the gun and hose have continuity.
2. Make sure the pump is grounded. **NEVER** operate the unit when it is on a non-grounded platform.
3. When flushing or cleaning with a combustible solvent, always use an open metallic container for receiving the waste solvent. Ground the solvent receptacle.
4. **ALWAYS** remove spray tip when flushing the system. Operate the pump at the lowest possible pressure.



GENERAL WARNINGS

1. **NEVER** leave a pressurized sprayer unattended.
2. Periodically inspect all hoses for leaks and/or abrasions and tighten all connections before use. **DO NOT ATTEMPT TO REPAIR** a defective hose. **REPLACE** it with another conductive hose.
3. **ALWAYS** relieve pressure in the system by turning bypass valve to **BYPASS** or triggering spray gun before disassembly of any component parts.

CAUTION

Never store de-ionized, distilled, reverse osmosis or any pure grade of water in the pump. These fluids may cause corrosion.

NOTE

BINKS is not responsible for misapplication of pumps. Consult your BINKS representative for application assistance.

NOTE

Be sure that all fluids, solvents and fillers to be used are chemically and physically compatible with wetted parts in the pump. Consult your BINKS representative for pump materials of constructions and compatibility information. Consult the fluid manufacturer for information regarding the fluids to be used.


REPLACEMENT PARTS

The pump is designed to use authorized parts only. When using this pump with parts that do not comply with the minimum specifications and safety devices of Binks, the user assumes all risks and liabilities.

⚠ WARNING

EXCESSIVE AIR PRESSURE

Can cause personal injury, pump damage or property damage. Do not exceed maximum inlet air pressure as stated on motor model plate.

HAZARD	CAUSE	SAFEGUARDS
<p>EXPLOSION</p> 	<p>STATIC ELECTRICITY Use of this equipment in a potentially explosive atmosphere. Vapors from flammable liquids can catch fire or explode from static electricity discharges.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. If installing this equipment in a potentially explosive atmosphere, check the ATEX equipment category and temperature ratings meet the requirements for the zoned area. 2. Check electrical continuity of the air supply to earth — should be no greater than $10^6 \Omega$. 3. Electrically bond all metallic equipment to earth. Should be no greater than 1Ω.
<p>SPECIAL CONDITIONS FOR SAFE USE REQUIRED BY ATEX CERTIFICATION</p>	<p>Over pressurization of equipment can cause equipment failure or injury. Use lubricating medium resistant to carburisation. Improper operation or maintenance may create a hazard.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Do not exceed the stated maximum working pressures and motor speed as specified in this manual. 2. Only a suitably approved static dissipating or conductive air supply hoses shall be attached to the equipment and terminated to the air supply. 3. Air supplies (compressors, etc.) shall be sited in a non-hazardous area with a filter on the air intake system to prevent the ingress of dust or similar foreign material into the parts where compression takes place. 4. Use lubricating medium resistant to carburisation and has an auto ignition temperature of more than 185°C for T4 equipment. 5. User shall ensure all metallic parts of the equipment are suitably bonded to earth. Should be no greater than 1Ω.

STARTUP AND OPERATION

GROUNDING THE BINKS PUMP

⚠ WARNING

To prevent static charging igniting the flammable spray material, the BINKS pump must be grounded before it is started up. A grounding cable is included with the pump.

1. Clamp the grounding cable to the terminal on the high pressure filter or the air motor.
2. Connect the other end of the grounding cable to a suitable grounding device (e.g. grounding bar).

PREPARING TO START UP THE BINKS PUMP

Proceed as follows:

1. Check that the solvent cup is full to the level shown. If necessary, add material to the solvent cup. (Order part no. 0114-009433 for solvent based paint, and part no. 0114-014871 for waterborne paint.)
2. Attach a suitable fluid hose to the outlet fitting.

⚠ WARNING

The fluid hose supplied by BINKS is identified with the maximum permitted working pressure and the bursting pressure. The lesser value—the maximum permitted working pressure—must be greater than the maximum permitted working pressure of the pump.

3. Connect the gun—designed at least for the maximum permitted working pressure of the pump—to the fluid hose.
4. Make sure that the ball valve on the air control assembly is closed.
5. Connect the compressed air supply to the air inlet connection.
6. The pump is equipped with an air pressure regulator. Before putting the pressure line into operation, relieve the pressure regulator by fully unscrewing the control knob. Thereafter rotate the control knob clockwise until the pressure gauge on the regulator indicates the required pressure.

NOTE

The pump is equipped with an air pressure safety valve.

RINSING THE BINKS PUMP

⚠ WARNING

Wear eye protection.

Every BINKS pump is tested with water during final inspection and thoroughly rinsed with a non-gumming preservative oil. With this rinsing process, it is possible that the residual moisture of water emulsion will be left in the pump.

Before the unit is started up for the first time, a suitable solvent must be used to thoroughly rinse out the remains of the preservative fluid and the unavoidable impurities introduced during equipment assembly.

Proceed as follows:

1. Prepare the BINKS pump for start-up as shown above.
2. Close the high pressure ball valve on the fluid filter.
3. Immerse the siphon kit in the tank of solvent.
4. Insert the return flow hose into the tank of solvent. Open the high pressure ball valve on the fluid filter.
5. Open the ball valve and set the air regulator to approximately 1 bar (14.5 psi). The siphon kit now draws in the solvent. The solvent runs back to the solvent tank through the high pressure filter, the high pressure ball valve and the return flow hose.
6. Remove the spray tip from the gun and point the gun into the tank. Unlock the safety lever on the gun, operate the gun and close the high pressure ball valve. The solvent will now flow through the high pressure filter, the fluid hose and the gun, back into the tank. The time of rinsing depends on the length of the material lines and the solubility of the spray material. We recommend a short reflush with "fresh" solvent.
7. Release the gun trigger.
8. Slowly increase the pressure at the regulator to maximum working pressure while checking and testing

that all lines and screw and plug caps are tightly sealed. If there are any leaks in the system, shut down the BINKS pump immediately. Only re-start the BINKS pump once you have repaired the leak.

9. Reduce the air pressure at the air regulator again and close the ball valve.
10. Make sure that the return flow hose is still directed into the solvent tank. Carefully open the high pressure ball valve to reduce the pressure in the fluid hose and in the high pressure filter.
11. Point the gun into the tank of solvent and operate the trigger, to reduce any pressure which may still exist in the fluid hose and in the gun.

⚠ CAUTION

If working with waterborne material, the BINKS pump must again be thoroughly rinsed with water before it is started up.

FLUSH PUMP BEFORE OPERATION

The pump was factory tested with lightweight oil. Some residue is left in to protect the pump parts. If this could contaminate the fluid you are pumping, flush it thoroughly with a compatible solvent. To start the pump, follow the procedure in the following section, Start and Adjust Pump.

NOTE

Flush the pump with a solvent compatible with the material to be pumped. The pump was tested with oil at the factory.

START-UP

1. Prepare the BINKS pump for start-up as shown above and if necessary, rinse pump.
2. Close the high pressure ball valve on the fluid filter.
3. Immerse the siphon kit in the spray material to be used.
4. Place the return flow hose in the tank. Then open the high pressure ball valve.
5. Open the ball valve for the compressed air supply and use the pressure regulator to set the compressed air

(continued on next page)

STARTUP AND OPERATION

supply to 1 bar (14.5 psi). The pump will now draw in the spray material. The spray material flows back into the tank through the high pressure filter, the high pressure ball valve and the return pipe.

- Remove the spray tip from the gun and point the gun into the tank. Unlock the safety lever on the gun. Operate the gun trigger and close the high pressure ball valve. The spray material will now flow through the high pressure filter, the fluid hose and the gun, back into the tank.
- Release the gun trigger and set the working pressure at the regulator.

NOTE

Before carrying out any coating work, we recommend a test spray (e.g. on to paper or wood). Only if the test gives you the desired result should you start to coat the actual object.

WORK STOPPAGES

CAUTION

If working with 2-K spray material, you must note the given pot life and follow it precisely. Within this time, the unit must be carefully cleaned and rinsed with the recommended solvent. There must be no residue left in the pump, the high pressure filter or the gun.

CAUTION

When work is stopped, the safety lever of the gun must be locked.

For work stoppages of between 10 and 30 minutes, please proceed as follows:

WARNING

Wear eye protection.

- Lock the safety lever on the gun.
- Shut off the compressed air supply by closing the ball valve.
- Briefly open the high pressure ball valve, taking care that the return flow hose is not pointed at other people or at yourself, until the pressure has reduced. Then close the high pressure ball valve again.
- Clean the outside of the spray nozzle from spray material residue.

SHUT-DOWN

CAUTION

Once work is completed, the BINKS pump must be thoroughly cleaned. Under no circumstances must you allow paint residue to dry out in the unit. To clean the pump, use a solvent appropriate to the spray material.

WARNING

Wear eye protection.

- Close the ball valve for the compressed air supply.
- Make sure that the flow hose is still directed into the spray material tank. Carefully open the high pressure ball valve to reduce the pressure in the pump and in the high pressure filter.
- Remove the spray tip from the gun.
- Point the gun into the tank of spray material and operate the trigger to reduce any pressure which may still exist in the fluid hose and in the gun.
- Lock the safety lever on the gun.
- Remove the siphon kit from the spray material.

CLEANING YOUR BINKS PUMP

CAUTION

Do not allow spray material or solvent to soak into the ground.

WARNING

Wear eye protection.

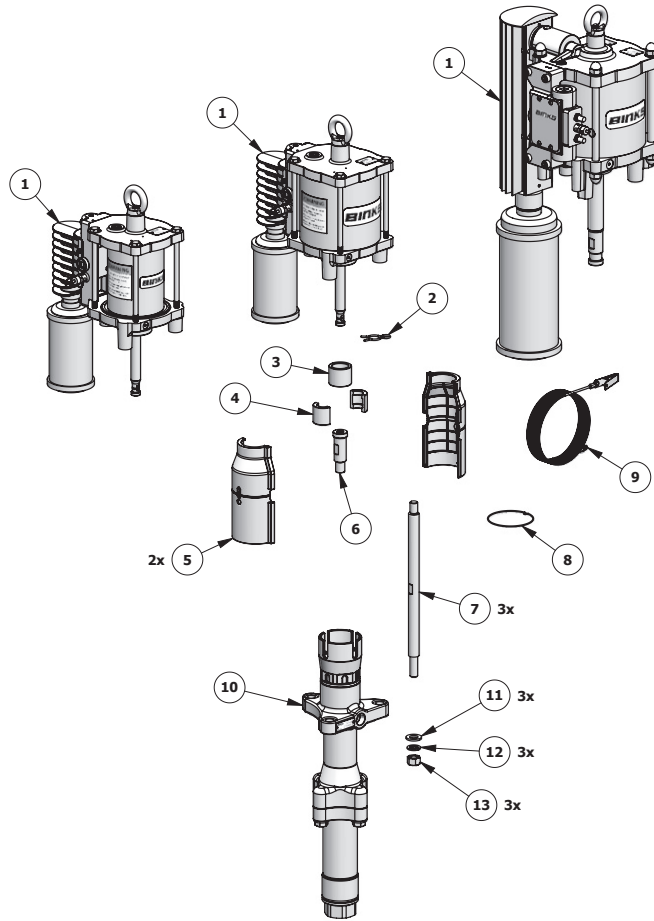
- Clean the pump and the siphon kit from the outside. Immerse the suction system in the tank of solvent.
- Clean the fluid tip/tip system as described in the service bulletin of the spray gun. We recommend to soak the fluid tip in solvent.
- Unlock the safety lever of the gun without fluid tip. Operate the gun. Close the high pressure ball valve. Set the air inlet pressure to 1 bar (14.5 psi) and slowly open the ball valve. Let the solvent run through the system so that the spraying material can rinse out.

- Let the solvent run through the system for a couple of minutes until the solvent runs clear through the gun. Close the ball valve and lock the safety lever of the gun.
- Clean the gun from the outside and check the filter on the handle (if mounted).
- Clean the filter element of the high pressure filter.
- Clean the filter of the siphon kit.
- We recommend keeping the pump filled with liquid.

NOTE

If the pump is not to be used for longer periods of time, we recommend flushing the system with a light, silicone-free oil.

MX3511, MX3523 AND MX3536 BARE PUMP ASSEMBLIES



ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	MX3511 QTY.	MX3523 QTY.	MX3536 QTY.	SERVICE MANUAL
1	AX110L-8	AX110L-8 AIR MOTOR ASSEMBLY (8 BAR)	1	-	-	77-2966
	AX160L-8	AX160L-8 AIR MOTOR ASSEMBLY (8 BAR)	-	1	-	77-2956
	AX200L-8	AX200L-8 AIR MOTOR ASSEMBLY (8 BAR)	-	-	1	77-2958
2	0115-010450	HAIRPIN CLIP (MX3536)	-	-	1	
	20-6871	HAIRPIN CLIP (MX3511 & MX3523)	1	1	-	
3	0115-010448	SPLIT COLLAR RETAINER (MX3536)	-	-	1	
	101-9422	SPLIT COLLAR RETAINER (MX3511 & MX3523)	1	1	-	
4	0115-010445	MOTOR ROD SPLIT COLLAR (MX3536)	-	-	1	
	101-9421	MOTOR ROD SPLIT COLLAR (MX3511 & MX3523)	1	1	-	
5	193546	SPLIT GUARD (MX3536)	-	-	2	
	193801	SPLIT GUARD (MX3511 & MX3523)	2	2	-	
6	0115-010447	PUMP ROD QD ADAPTER (MX3536)	-	-	1	
	193834	PUMP ROD QD ADAPTER (MX3511 & MX3523)	1	1	-	
7	193813	TIE ROD (MX3536)	-	-	3	
	193835	TIE ROD (MX3511 & MX3523)	3	3	-	
8	193543	COVER CLIP	1	1	1	
9	0114-016243	GROUNDING WIRE KIT	1	1	1	
10	FX35PU-SAH	FX35 FLUID PUMP ASSEMBLY (PTFE/UHMW)	1	1	1	77-2955
11	165097	FLAT WASHER	1	1	1	
12	20-6832	LOCKWASHER	1	1	1	
13	20-6834	HEX NUT	1	1	1	

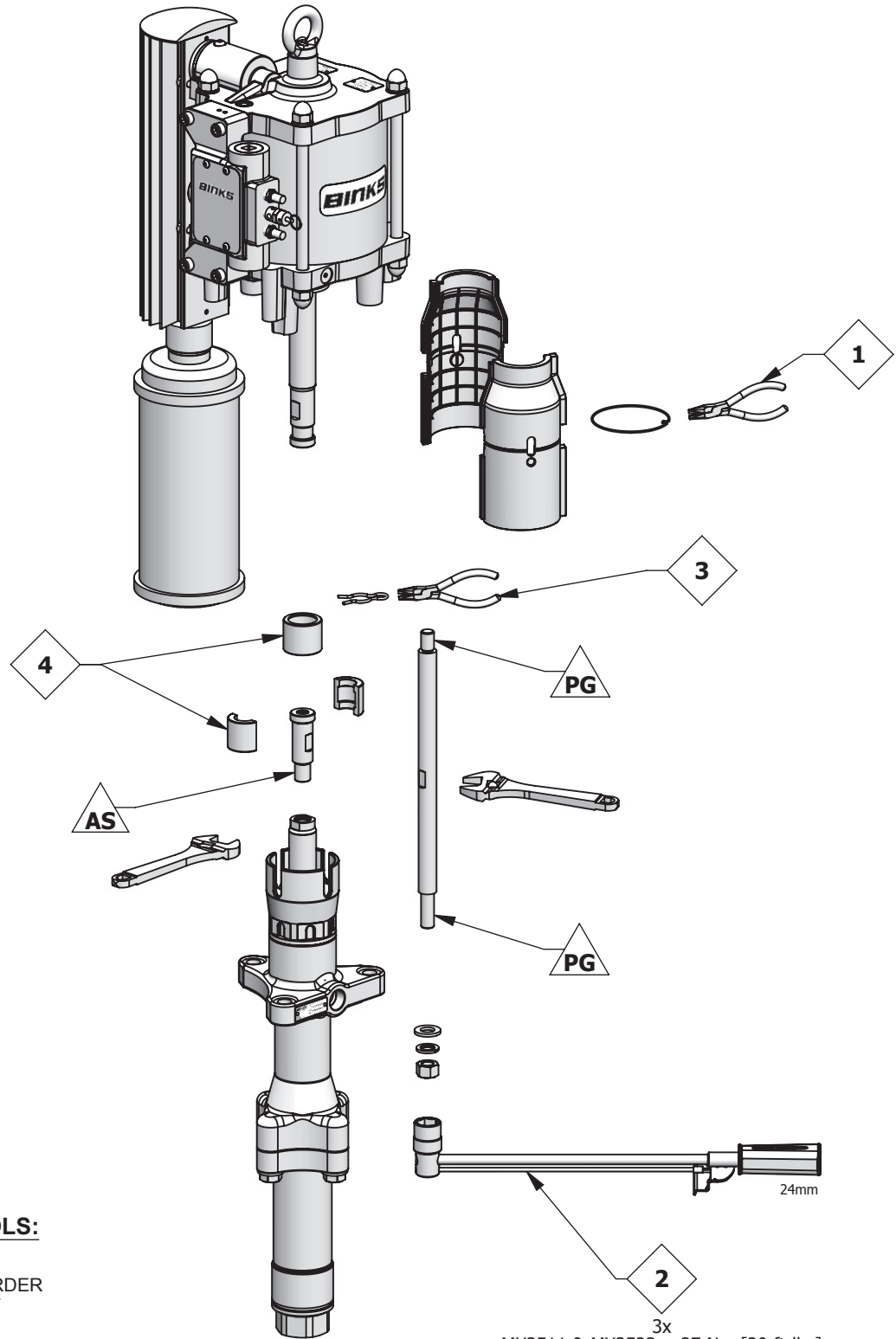
Recommended packing lubricants:

0114-009433 for Solvent based materials
 0114-014871 for Water based materials

Recommended grease:

AGMD-010 Silicone free grease 50g [2oz] tube

MX3511, MX3523 AND MX3536 BARE PUMP ASSEMBLIES – MAINTENANCE



MAINTENANCE SYMBOLS:

= MAINTENANCE ORDER
Reverse for assembly

PG = PETROLEUM GREASE/JELLY

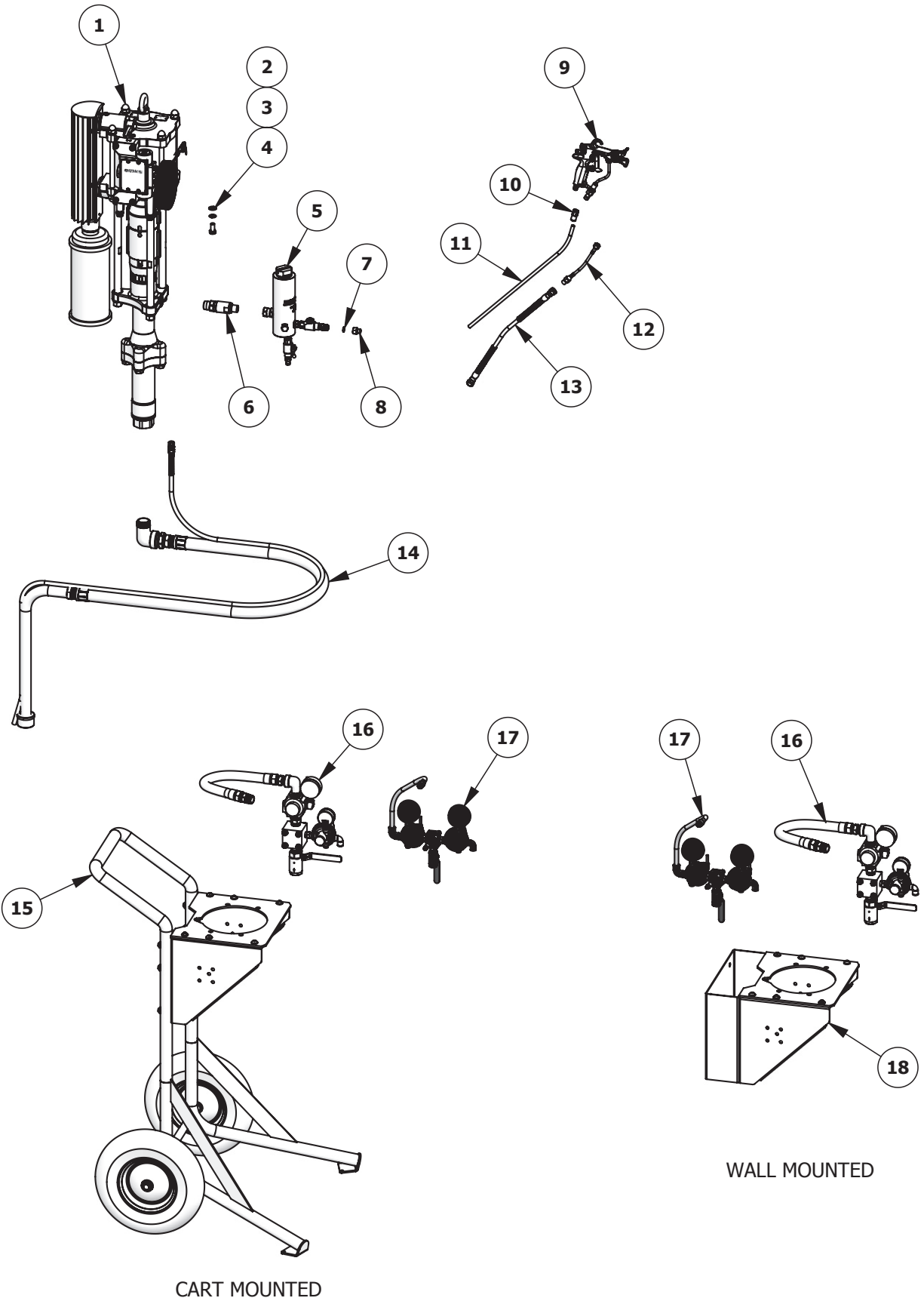
AS = ANTI SEIZE

2
3x
MX3511 & MX3523 = 27 Nm [20 ft-lbs]
MX3536 = 109 Nm [80 ft-lbs]

BARE PUMP ASSEMBLIES – TROUBLESHOOTING

PROBLEM	CAUSE	SOLUTION
Pump will not start	No compressed air. Spray tip is blocked.	Check compressed air supply. Clean or replace the spray tip.
Erratic operation of air motor, air motor stops	Worn poppet assemblies. Worn or dirty spool and sleeve assembly.	Replace the poppet assemblies. Clean or replace the spool and sleeve assembly, as necessary.
Continuous air leak from the exhaust	Worn poppet assemblies. Worn piston seal. Worn diaphragm.	Replace poppet assemblies. Replace piston seal. Replace diaphragm.
Material in solvent cup	Worn or dirty upper packings.	Replace or clean upper packings as necessary.
Pump does not stop on the down stroke	Worn or dirty lower ball check.	Replace or clean the parts as necessary.
Pump does not stop on the up stroke	Worn or dirty upper ball check. Worn or dirty lower packings.	Replace or clean the parts as necessary.
Pump runs erratically	Blocked siphon kit. Blocked inlet filter or strainer. Low material level.	Replace or clean the siphon kit. Replace or clean the inlet filter or strainer. Replace or refill material container.
Pump runs, with no output	Loose connection in between pump and siphon kit. Stuck lower ball.	Check that all connections are tight. Replace or clean the parts as necessary.

MX3511, MX3523 Y MX3536 – PUMP OUTFITS



SYSTEMS

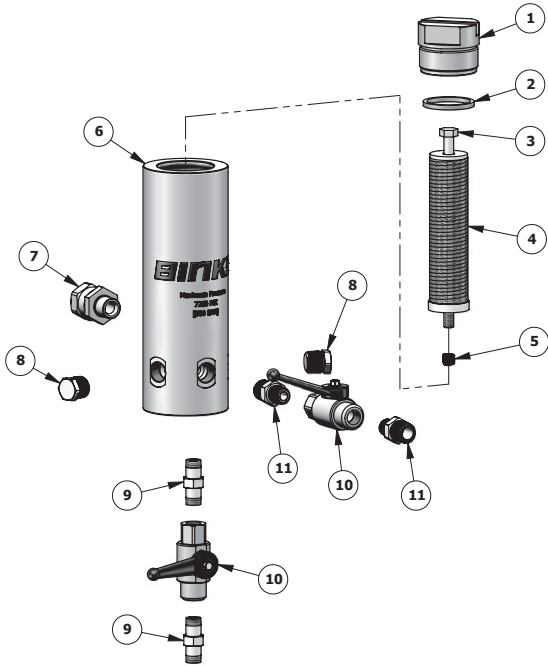
PUMP OUTFIT COMPONENT LIST

ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	COMMENTS
1	MX3511PU-SAH	MX3511 BARE PUMP ASSEMBLY (PTFE/UHMW)	
	MX3523PU-SAH	MX3523 BARE PUMP ASSEMBLY (PTFE/UHMW)	
	MX3536PU-SAH	MX3536 BARE PUMP ASSEMBLY (PTFE/UHMW)	
2	0115-010551	FLAT WASHER, M12	QTY. 4 REQUIRED
3	0115-010499	LOCK WASHER, M12	QTY. 4 REQUIRED
4	0115-010449	HEX HEAD CAP SCREW, M12 x 25mm	QTY. 4 REQUIRED
5	41-28362-30	HP FILTER ASSEMBLY (30 MESH)	
	41-28362-50	HP FILTER ASSEMBLY (50 MESH)	
	41-28362-70	HP FILTER ASSEMBLY (70 MESH)	
	41-28362-100	HP FILTER ASSEMBLY (100 MESH)	
6	193791	CHECK VALVE ASSEMBLY	
7	54-1439	GASKET	
8	102-2193	ADAPTER FITTING	
9	0909-1600-HF1310	AA1600 FLAT TIP GUN ASSEMBLY (1310 TIP)	MX3511 ONLY 77-2921
	0909-1600-HT0613	AA1600 TWIST TIP GUN ASSEMBLY (613 TIP)	
	0909-4400-HF0000	AA4400 FLAT TIP GUN ASSEMBLY	MX3523 & MX3536 77-2922
	114-01310	FLAT TIP (1310)	
	0909-4400-HT0000	AA4400 TWIST TIP GUN ASSEMBLY	
	9-613-75	TWIST TIP (613)	
10	54-4976	TUBE CONNECTOR, 3/8 TUBE X 1/4 NPT (F)	
11	71-4803	AIR TUBING, 28 FT	
	71-4804	AIR TUBING, 53 FT	
12	71-6844	HP HOSE, 1/8" ID X 3'	
13	71-4995	HP FLUID HOSE, 3/16 ID x 1/4 NPS (F) x 25 FT*	MX3511 ONLY
	71-4830	HP FLUID HOSE, 1/4 ID x 1/4 NPS (F) x 25 FT	MX3523 & MX3536
	71-4831	HP FLUID HOSE, 1/4 ID x 1/4 NPS (F) x 50 FT	MX3523 & MX3536
14	44-105	5 GALLON SIPHON KIT, S.S.	
	44-155	55 GALLON SIPHON KIT, S.S.	
15	41-28340	AX110L & AX160L CART ASSEMBLY	MX3511 & MX3523
	41-28341	AX200L CART ASSEMBLY	MX3536
16	41-28201	AIR ASSIST AIR CONTROL ASSEMBLY	MX3536
17	41-28332	AIR ASSIST AIR CONTROL ASSEMBLY	MX3511 & MX3523
18	41-28334	AX110L & AX160L WALL BRACKET	MX3511 & MX3523
	41-283345	AX200L WALL BRACKET	MX3536

* 72-791 DM NIPPLE, 1/4 NPS (use to connect fluid hoses together for 50 ft. option)

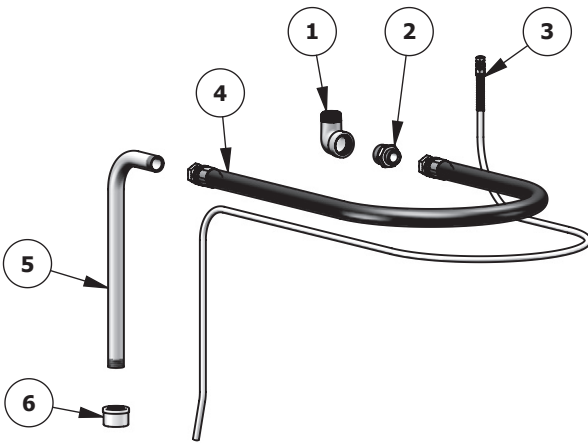
41-28362 STAINLESS STEEL FLUID FILTER ASSEMBLIES

PARTS LIST



ITEM NO.	PART NO.	DESCRIPTION	41-28362-30 QTY.	41-28362-50 QTY.	41-28362-70 QTY.	41-28362-100 QTY.
1	193662	FILTER CAP	1	1	1	1
2	193665	HOUSING SEAL	1	1	1	1
3	193663	RETAINING BOLT, M8 X 160mm	1	1	1	1
4	0114-014917	30 MESH FILTER ELEMENT	1			
	0114-014886	50 MESH FILTER ELEMENT		1		
	0114-014884	70 MESH FILTER ELEMENT			1	
	0114-014883	100 MESH FILTER ELEMENT				1
5	193664	HELICOIL, M8	1	1	1	1
6	41-28361	FILTER HOUSING	1	1	1	1
7	0114-013638	SWIVEL CONNECTING NIPPLE	1	1	1	1
8	20-6986	HP HEX HEAD PLUG, 3/8" NPT	1	1	1	1
9	20-4854	DM NIPPLE 1/4" NPT	2	2	2	2
10	73-204	HP BALL VALVE, S.S.	2	2	2	2
11	20-5732	DM NIPPLE 3/8 X 1/4 NPT, S.S.	2	2	2	2

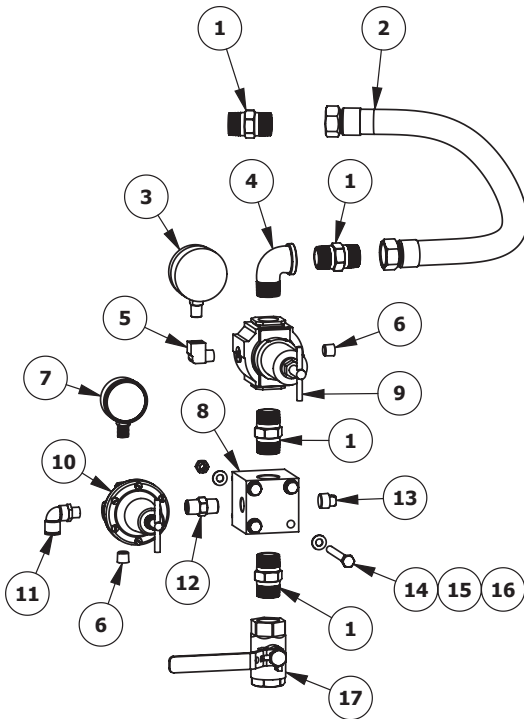
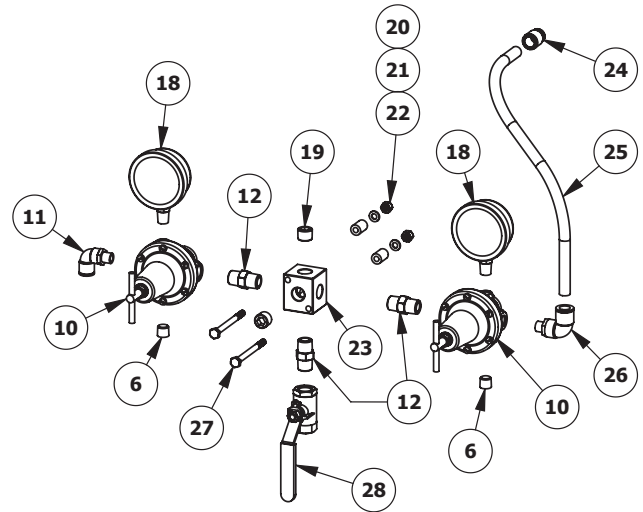
44-105 & 44-155 STAINLESS STEEL SIPHON KITS



PARTS LIST

ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	44-105 QTY.	44-155 QTY.
1	20-6960	90° ELBOW	1	1
2	41-28338	DM NIPPLE, 1" NPS x 1 1/4" NPT	1	1
3	71-4877	DRAIN HOSE (90")	1	-
	71-4878	DRAIN HOSE (145")	-	1
4	44-1640	1" SIPHON HOSE (5 FT)	1	-
	44-1641	1" SIPHON HOSE (8 FT)	-	1
5	41-28336	1" S.S. SIPHON TUBE (5 GAL.)	1	-
	41-28337	1" S.S. SIPHON TUBE (55 GAL.)	-	1
6	101-142	S.S. SCREEN (16 MESH)	1	1

AIR CONTROL ASSEMBLIES

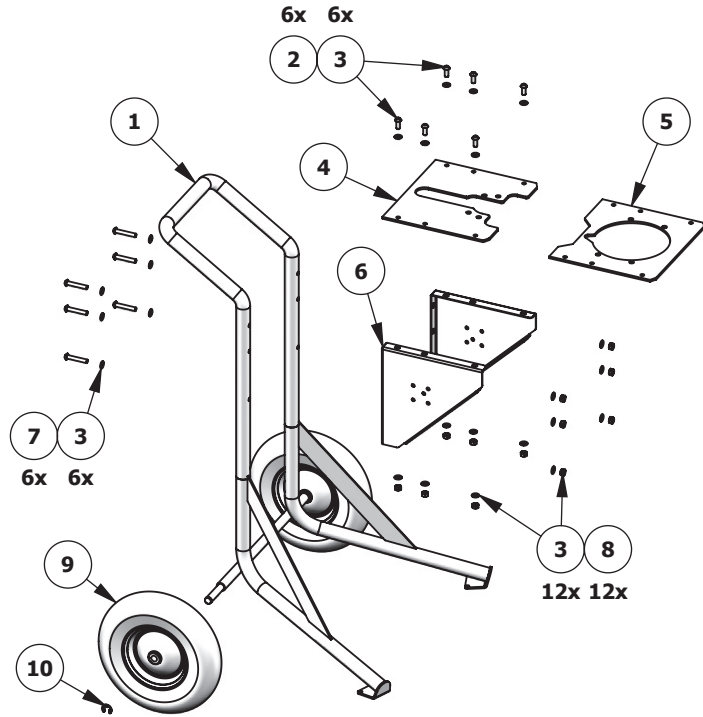
41-28201 AIR CONTROL ASSEMBLY
(MX3536)41-28322 AIR CONTROL ASSEMBLY
(MX3511 & MX3523)

PARTS LIST

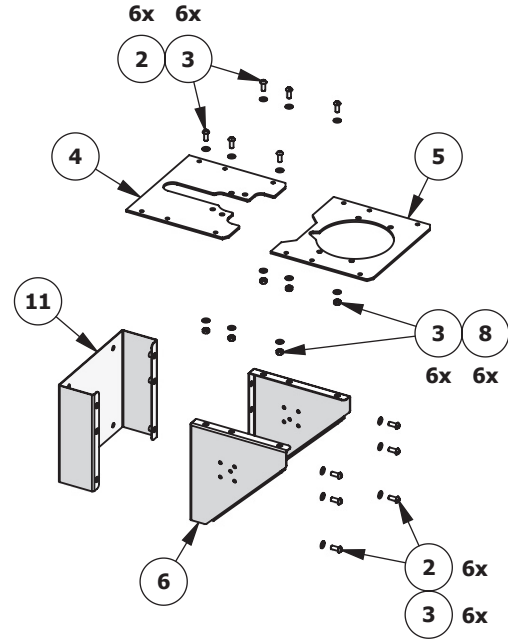
ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	41-28201 QTY.	41-28332 QTY.
1	72-1102	DM NIPPLE, 3/4" NPT	4	-
2	71-1514	3/4" AIR HOSE ASSEMBLY	1	-
3	83-1290	GAUGE, 150 PSI	1	-
4	20-3590	STREET ELBOW, 3/4" NPT	1	-
5	SSP-1917-NI	STREET ELBOW, 1/4" NPT	1	-
6	20-2288-1	PLUG, 1/4" NPT	2	-
7	83-2727	GAUGE, 100 PSI	1	-
8	41-28193	MANIFOLD	1	-
9	85-502	AIR PRESSURE REGULATOR	1	-
10	HAR-507	AIR PRESSURE REGULATOR	1	2
11	85-521	SWIVEL ELBOW, 1/4" NPT X 3/8" OD TUBE	1	1
12	72-998	DM NIPPLE, 3/8" NPT	1	3
13	20-1592	SQ. HEAD PLUG, 3/8" NPT	1	-
14	20-6904	HHCS, M8 X 1.25mm X 80mm	4	-
15	0115-010035	PLAIN WASHER, M8	8	-
16	0115-010096	NYLON LOCKNUT, M8	4	-
17	73-91300	VENTED BALL VALVE, 3/4" NPT	1	-
18	83-1355	GAUGE, 100 PSI	-	2
19	20-2605-1	PLUG, 3/8" NPT	-	2
20	20-6962	SPACER	-	2
21	20-263-1	FLAT WASHER, 1/4"	-	2
22	20-6042	NYLOK HEX NUT, 1/4"	-	2
23	41-28339	MANIFOLD	-	1
24	20-6958	TUBE FITTING, 3/8" NPT X 1/2" OD TUBE	-	1
25	71-4876	TUBING, 1/2" OD	-	1
26	85-519	SWIVEL ELBOW, 1/4" NPT X 1/2" OD TUBE	-	1
27	20-2069	HHCS, 1/4-20 X 3"	-	2
28	73-91100	VENTED BALL VALVE, 3/8" NPT	-	1

CART ASSEMBLIES & WALL MOUNT ASSEMBLIES

41-28340 & 41-28341
CART ASSEMBLIES



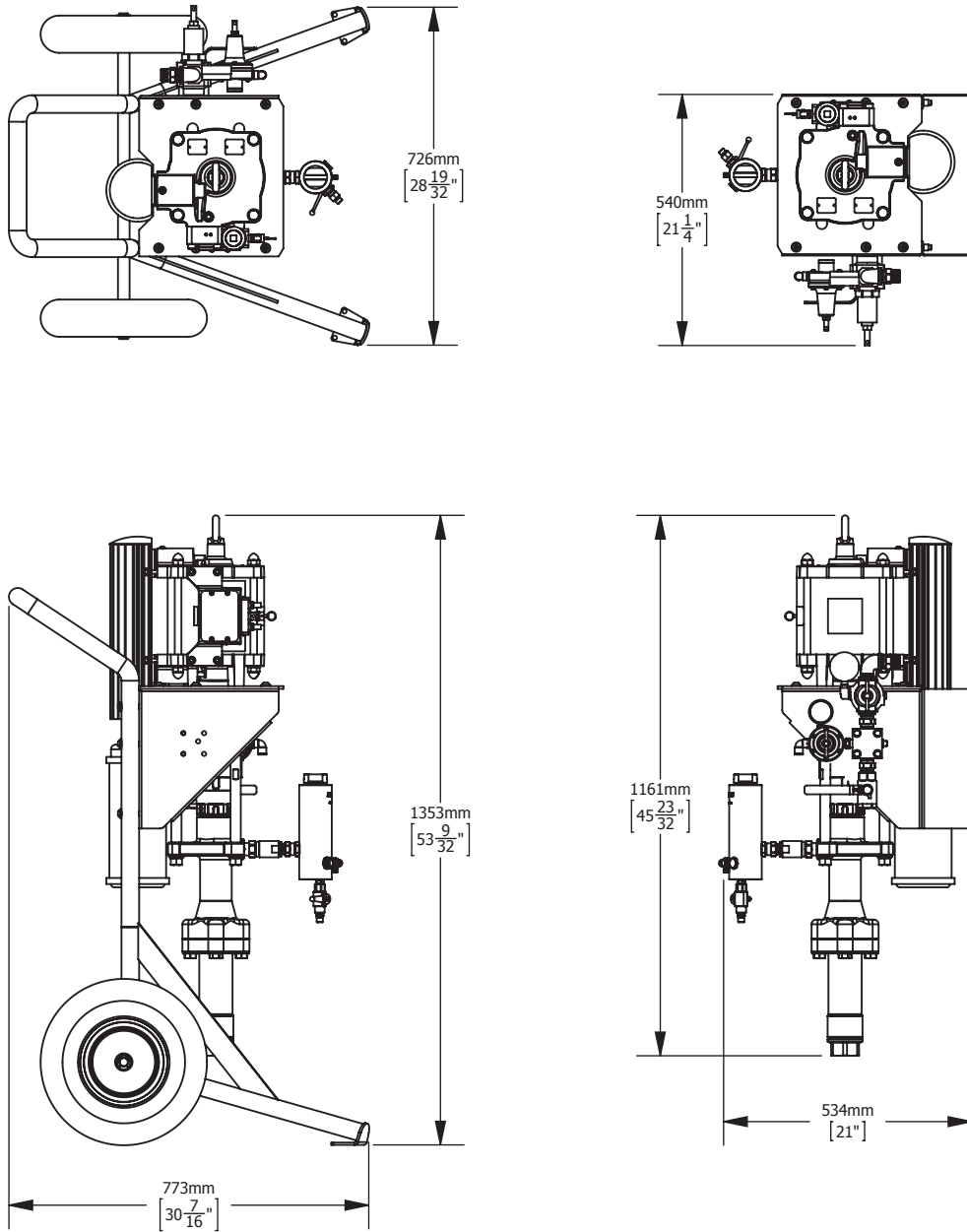
41-28334 & 41-28335
WALL MOUNT ASSEMBLIES



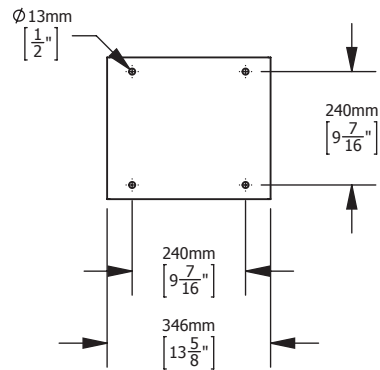
PARTS LIST

ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	41-28340 QTY.	41-28341 QTY.	41-28334 QTY.	41-28335 QTY.
1	193372	CART FRAME	1	1	-	-
2	177019	BUTTON HEAD SCREW, M10 x 25mm	6	6	12	12
3	165135	PLAIN WASHER, M10	24	24	18	18
4	194127	AX110 & AX160 MOUNTING PLATE	1	-	1	-
5	193814	AX200 MOUNTING PLATE	-	1	-	1
6	41-28333	GUSSET	2	2	2	2
7	177014	BUTTON HEAD SCREW, M10 X 60mm	6	6	-	-
8	163127	HEX NUT, M10	12	12	6	6
9	193380	14" WHEEL	2	2	-	-
10	20-6836	RETAINING RING	2	2	-	-
11	193629	WALL MOUNT BRACKET	-	-	1	1

PUMP DIMENSIONS



Wall mounting pattern



WARRANTY POLICY

Binks products are covered by Carlisle Fluid Technologies one year materials and workmanship limited warranty. The use of any parts or accessories, from a source other than Carlisle Fluid Technologies, will void all warranties. For specific warranty information please contact the closest Carlisle Fluid Technologies location listed below.

Carlisle Fluid Technologies reserves the right to modify equipment specifications without prior notice. DeVilbiss®, Ransburg®, MS®, BGK®, and Binks® are registered trademarks of Carlisle Fluid Technologies, Inc. ©2016 Carlisle Fluid Technologies, Inc. All rights reserved.



Binks is part of Carlisle Fluid Technologies, a global leader in innovative finishing technologies. For technical assistance or to locate an authorized distributor, contact one of our international sales and customer support locations.

USA/Canada

info@carlisleleft.com
Tel: 1-888-992-4657
Fax: 1-888-246-5732

Mexico

ventas@carlisleleft.com.mx
Tel: 011 52 55 5321 2300
Fax: 011 52 55 5310 4790

Brazil

vendas@carlisleleft.com.br
Tel: +55 11 5641 2776
Fax: 55 11 5641 1256

United Kingdom

info@carlisleleft.eu
Tel: +44 (0)1202 571 111
Fax: +44 (0)1202 573 488

France

info@carlisleleft.eu
Tel: +33(0)475 75 27 00
Fax: +33(0)475 75 27 59

Germany

info@carlisleleft.eu
Tel: +49 (0) 6074 403 1
Fax: +49 (0) 6074 403 281

China

mkt@carlisleleft.com.cn
Tel: +8621-3373 0108
Fax: +8621-3373 0308

Japan

overseas-sales@carlisleleft.co.jp
Tel: 081 45 785 6421
Fax: 081 45 785 6517

Australia

sales@carlisleleft.com.au
Tel: +61 (0) 2 8525 7555
Fax: +61 (0) 2 8525 7575

For the latest information about our products, visit www.carlisleleft.com.



CONJUNTOS DE BOMBAS MX INDUSTRIAL

MODELOS: MX3511, MX3523, MX3536



MX3511
11:1 PROPORCIÓN



MX3523
23:1 PROPORCIÓN



MX3536
36:1 PROPORCIÓN

ESPECIFICACIONES

	MX3511	MX3523	MX3536
Proporción:	11:1	23:1	36:1
Presión de entrada de aire máxima:	8 bar [116 psi]	8 bar [116 psi]	8 bar [116 psi]
Presión máxima del fluido:	88 bar [1276 psi]	184 bar [2669 psi]	288 bar [4177 psi]
Desplazamiento por ciclo:	220 cc [7.4 oz]		
Salida teórico @ 60 ciclos/min.:	13.2 L/m [3.5 gal/m]		
Diámetro del émbolo:	7.9 in [200 mm]		
Longitud nominal de pasada:	127 mm [5 in]		
Conexión para entrada de aire:	3/8" BSPP / NPS (H)		
Conexión para entrada de fluido:	1-1/4" NPT (H)		
Conexión para salida de fluido:	3/4" NPT (H)		
Velocidad cíclica continua máxima recomendada:	20 ciclos/min [40 pasadas]		
Velocidad cíclica intermitente máxima recomendada:	30 ciclos/min [60 pasadas]		
Temperatura operativa máxima:	71°C [160°F]		
Peso:	26 kg [56 lbs]	27 kg [60 lbs]	38 kg [84 lbs]

En esta hoja de piezas, las palabras ADVERTENCIA, PRECAUCIÓN y NOTA se emplean para enfatizar información de seguridad importante de la siguiente forma:

⚠ ADVERTENCIA
Prácticas peligrosas o inseguras que pueden ocasionar lesiones personales graves, la muerte o daño substancial a la propiedad.

⚠ PRECAUCIÓN
Prácticas peligrosas o inseguras que pueden ocasionar lesiones personales leves, daño al producto o a la propiedad.

NOTA
Información importante de instalación, operación o mantenimiento.

⚠ ADVERTENCIA

Lea las siguientes advertencias antes de usar este equipo.



LEA EL MANUAL

Antes de operar los equipos de acabado, lea y comprenda toda la información de seguridad, operación y mantenimiento incluida en el manual de operaciones.



USE GAFAS PROTECTORAS

No usar gafas protectoras con resguardos laterales puede ocasionar lesiones graves en los ojos o ceguera.



DESACTIVE, DESCONECTE Y BLOQUEE TODAS LAS FUENTES DE ENERGÍA DURANTE EL MANTENIMIENTO.

No desactivar, desconectar ni bloquear todas las fuentes de suministro de energía antes de realizar operaciones de mantenimiento en los equipos puede ocasionar lesiones graves o la muerte.



CAPACITACIÓN DE LOS OPERADORES

Todos los miembros del personal deben ser capacitados antes de operar los equipos de acabado.



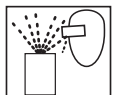
PELIGRO DE USO INDEBIDO DEL EQUIPO

El uso indebido del equipo puede ocasionar averías, mal funcionamiento o activación imprevista lo que a su vez puede producir lesiones graves.



MANTENGA LAS DEFENSAS DEL EQUIPO EN SU LUGAR

No operar los equipos si los dispositivos de seguridad fueron retirados.



PELIGRO DE PROYECTILES

Usted puede resultar lesionado por líquidos o gases liberados bajo presión o por desechos que vuelan.



PELIGRO DE PUNTOS DE PRESIÓN

Las partes móviles pueden aplastar y ocasionar cortaduras. Puntos de presión son básicamente todas las áreas donde haya partes móviles.



ADVERTENCIA DE MARCAPASOS

Usted está en la presencia de campos magnéticos los cuales pueden interferir con el funcionamiento de ciertos marcapasos.



EQUIPOS AUTOMÁTICOS

Los equipos automáticos pueden activarse súbitamente sin advertencia.



INSPECCIONE LOS EQUIPOS DIARIAMENTE

Inspeccione los equipos diariamente para verificar que no tengan piezas gastadas o rotas. No opere los equipos si no está seguro de la condición de los mismos.



NUNCA MODIFIQUE EL EQUIPO

No modifique el equipo sin la autorización escrita del fabricante.



SEPA CÓMO Y DÓNDE DESACTIVAR LOS EQUIPOS EN CASO DE EMERGENCIA.



PROCEDIMIENTO DE LIBERACIÓN DE PRESIÓN

Siga siempre el procedimiento de liberación de presión que aparece en el manual de instrucciones del equipo.



PELIGRO DE RUIDO

Usted puede resultar lesionado por el ruido muy fuerte. Podría necesitar protección de los oídos al usar este equipo.



CONSIDERACIONES DE ALTA PRESIÓN

La alta presión puede ocasionar lesiones graves. Antes de reparar o dar mantenimiento a los equipos, alivie toda la presión. El atomizado de la pistola pulverizadora, las filtraciones de la manguera o componentes averiados pueden inyectar fluido en su organismo y ocasionar lesiones sumamente graves.



CARGA ESTÁTICA

Los fluidos pueden generar una carga estática que debe ser disipada mediante la debida conexión a tierra del equipo, los objetos que van a ser atomizados y todos los demás objetos electroconductores en el área de aplicación. La conexión a tierra indebida o las chispas pueden ocasionar condiciones de peligro y producir incendios, explosiones o descargas eléctricas y otras lesiones graves.



ADVERTENCIA DE PROP 65

ADVERTENCIA: Este producto contiene sustancias químicas que según información en poder del Estado de California producen cáncer, defectos de nacimiento y otros daños al sistema reproductor.

ES RESPONSABILIDAD DEL EMPLEADOR SUMINISTRAR ESTA INFORMACIÓN AL OPERADOR DEL EQUIPO. PARA MÁS INFORMACIÓN DE SEGURIDAD ACERCA DE LOS EQUIPOS, CONSULTE EL FOLLETO DE SEGURIDAD GENERAL DE LOS EQUIPOS (77-5300).

⚠ ADVERTENCIA



LA ALTA PRESIÓN PUEDE OCASIONAR LESIONES GRAVES SI EL EQUIPO SE INSTALA O USA INCORRECTAMENTE — LEA, COMPRENDA Y CUMPLA TODAS LAS ADVERTENCIAS E INSTRUCCIONES CONTENIDAS EN ESTE MANUAL.

INSTALE, OPERE O REPARE Y DÉ MANTENIMIENTO A ESTE EQUIPO SÓLO DESPUÉS DE HABER COMPRENDIDO CLARAMENTE TODAS LAS INSTRUCCIONES.

Es responsabilidad del empleador poner esta información en manos del operador.

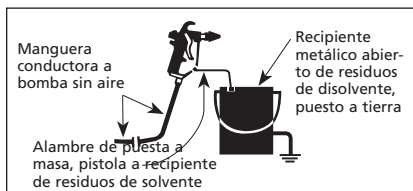
⚠ ADVERTENCIA
Prácticas peligrosas o inseguras que pueden ocasionar lesiones personales graves, la muerte o daño substancial a la propiedad.

⚠ PRECAUCIÓN
Prácticas peligrosas o inseguras que pueden ocasionar lesiones personales leves, la muerte, daño al producto o a la propiedad.

NOTA
Información importante de instalación, operación o mantenimiento.

EVITE LAS DESCARGAS ESTÁTICAS

1. Use la manguera conductora **INALÁMBRICA** de Binks en todas las operaciones de atomización sin aire. Asegúrese de que la pistola y la manguera tengan continuidad.
2. Asegúrese de que la bomba esté puesta a tierra. **NUNCA** opere la unidad cuando esté en una plataforma sin puesta a tierra.
3. Al purgar o limpiar con un solvente combustible, use siempre un recipiente metálico abierto para recibir los residuos del solvente. Ponga a tierra el receptáculo del solvente.
4. **SIEMPRE** quite la punta pulverizadora al purgar el sistema. Opere la bomba con la presión más baja posible.



ADVERTENCIAS GENERALES

1. **NUNCA** deje una pulverizadora presionizada desatendida
2. Periódicamente inspeccione todas las mangueras para verificar que no tengan filtraciones y/o abrasiones y apriete todas las conexiones antes de usar el producto. **NO TRATE DE REPARAR** una manguera defectuosa. **REEMPLÁCELA** con otra manguera conductora.
3. **SIEMPRE** alivie la presión del sistema poniendo la válvula de desviación en **BYPASS** o activando la pistola pulverizadora antes de desensamblar cualquier componente.

PRECAUCIÓN
Nunca guarde en la bomba agua desionizada, destilada, desalinizada por ósmosis inversa o de grado puro. Estos fluidos pueden causar corrosión.


NOTA
BINKS no es responsable por la aplicación indebida de las bombas. Para asistencia con la aplicación, consulte con su representante de BINKS.

NOTA
Asegúrese de que todos los fluidos, solventes y sustancias para rellenar que se van a utilizar, sean compatibles química y físicamente con las piezas humedecidas de la bomba. Consulte con su representante de BINKS para obtener información acerca de los materiales de construcción de la bomba y compatibilidad. Consulte con el fabricante de fluidos para obtener información acerca de los fluidos que se van a usar.

REFACCIONES

La bomba está diseñada para utilizar piezas autorizadas únicamente. Al utilizar esta bomba con piezas que no cumplen con las especificaciones mínimas ni con los dispositivos de seguridad de Binks, el usuario asume todos los riesgos y responsabilidades.

⚠ ADVERTENCIA
PRESIÓN DE AIRE EXCESIVA
Puede ocasionar lesiones personales, daño a la bomba o daño a la propiedad. No sobrepase la presión del aire de entrada máxima indicada en la placa del modelo del motor.

PELIGRO	CAUSA	MEDIDAS PREVENTIVAS
<p>EXPLOSIÓN</p> 	<p>ELECTRICIDAD ESTÁTICA Uso de este equipo en una atmósfera potencialmente explosiva. Los vapores provenientes de líquidos inflamables pueden prender fuego o explotar debido a descargas de electricidad estática.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Si se instala este equipo en una atmósfera potencialmente explosiva, verifique que la categoría ATEX (Atmósfera Explosiva) del equipo y los regímenes de temperatura cumplan con los requisitos para el área zonificada. 2. Verifique la continuidad eléctrica del suministro de aire a tierra—sno debe ser mayor que 106 V. 3. Conecte eléctricamente a tierra todos los equipos metálicos. No debe ser mayor que 1 V.
<p>CONDICIONES ESPECIALES PARA EL USO SEGURO REQUERIDAS POR LA CERTIFICACIÓN ATEX</p>	<p>La presurización excesiva del equipo puede ocasionar la falla del equipo o una lesión. Use un medio de lubricación resistente a la carburación. La operación o mantenimiento indebidos pueden crear un peligro.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. No sobrepase las presiones de trabajo máximas ni la velocidad del motor especificadas en este manual. 2. Sólo se deben fijar al equipo mangueras disipadoras de electricidad estáticas o conductoras de suministro de aire conectadas a la impedancia terminal del suministro de aire. 3. Los suministros de aire (compresores, etc.) se deben colocar en un área no peligrosa con un filtro en el sistema de entrada de aire para evitar el ingreso de polvo o materias foráneas similares en las piezas donde ocurre la compresión. 4. Use un medio de lubricación resistente a la carburación y con una temperatura de auto ignición de más de 185°C (365°F) para equipos T4. 5. El usuario debe asegurarse de que todas las piezas metálicas del equipo estén debidamente conectadas eléctricamente a tierra. No debe ser mayor que 1 V.

PUESTA EN MARCHA Y OPERACIÓN

CÓMO PONER A TIERRA LA BOMBA BINKS

⚠ ADVERTENCIA

Para evitar que la carga estática prenda fuego al material de rociado inflamable, la bomba BINKS se debe conectar a tierra antes de ponerse en marcha. Con la bomba se incluye un cable de puesta a tierra.

1. Sujete el cable de puesta a tierra al terminal en el filtro de alta presión o en el motor de aire.
2. Conecte el otro extremo del cable de puesta a tierra a un dispositivo de conexión a tierra adecuado (por ej., una barra de puesta a tierra).

CÓMO PREPARARSE PARA PONER EN MARCHA LA BOMBA BINKS

Proceda de la siguiente forma:

1. Revise que la cubeta para solvente esté llena hasta el nivel mostrado. Si fuese necesario, agregue el material a la cubeta para solvente. (Pida la pieza No. 0114-009433 para pintura a base de solventes y la pieza No. 0114-014871 para pintura al agua.)
2. Fije una manguera de fluido adecuada al accesorio de salida en el filtro de alta presión.

⚠ ADVERTENCIA

La manguera de fluido provista por BINKS se identifica con la presión de trabajo máxima permitida y la presión interna admisible. El valor menor --la presión de trabajo máxima permitida-- debe ser mayor que la presión de trabajo máxima permitida de la bomba.

3. Conecte la pistola —diseñada al menos para la presión de trabajo máxima permitida de la bomba— a la manguera de fluido.
4. Asegúrese de que la válvula esférica en la unidad de control de aire esté cerrada.
5. Conecte el suministro de aire comprimido en la conexión de entrada de aire.

6. La bomba está equipada con un regulador de presión de aire. Antes de poner en funcionamiento la línea de presión, alivie el regulador de presión desatornillando completamente el mando de control. Posteriormente, haga girar el mando de control en sentido horario hasta que el manómetro en el regulador indique la presión requerida.

NOTA

La bomba está equipada con una válvula de seguridad de presión de aire.

CÓMO ENJUAGAR LA BOMBA BINKS

⚠ ADVERTENCIA

Use gafas de protección.

Cada bomba BINKS es sometida a prueba con agua durante la inspección final y enjuagada a fondo con aceite preservativo no gomoso. Con el proceso de enjuague, es posible que la humedad residual de la emulsión acuosa quede en la bomba.

Antes de poner en marcha la unidad por primera vez, se debe usar un solvente adecuado para enjuagar a fondo los restos del líquido preservante y las impurezas inevitables que se introducen durante el ensamblaje del equipo.

Proceda de la siguiente forma:

1. Prepare la bomba BINKS para su puesta en marcha como se indicó anteriormente.
2. Cierre la válvula esférica de alta presión en el filtro de fluido.
3. Sumerja el kit de sifón en el tanque de solvente.
4. Inserte la manguera de reflujo en el tanque de solvente. Abra la válvula esférica de alta presión en el filtro de fluido.
5. Abra la válvula esférica y fije el regulador de aire en aproximadamente 1 bar (14.5 psi). El kit del sifón aspira ahora el solvente. El solvente retorna al tanque de solvente a través del filtro de alta presión, la válvula esférica de alta presión y la manguera de reflujo.

6. Quite la punta de rociado de la pistola y apunte la pistola hacia el tanque. Desenganche la palanca de seguridad de la pistola, active la pistola y cierre la válvula esférica de alta presión. El solvente retornará al tanque ahora a través del filtro de alta presión, la manguera de fluido y la pistola. El tiempo de enjuague dependerá de la longitud de las líneas del material y la solubilidad del material de rociado. Recomendamos un reflujo breve con solvente "fresco".

7. Suelte el disparador de la pistola.

8. Aumente lentamente la presión en el regulador hasta la presión de trabajo máxima revisando y probando simultáneamente si todas las líneas y tornillos y clavijas de conexión están bien sellados. Si hubiese cualquier filtración en el sistema, apague la bomba BINKS de inmediato. No vuelva a poner en marcha la bomba BINKS hasta haber reparado todas las filtraciones.

9. Reduzca la presión de aire en el regulador de aire otra vez y cierre la válvula esférica.

10. Asegúrese de que la manguera de reflujo siga orientada hacia el tanque de solvente. Abra con cuidado la válvula esférica de alta presión para reducir la presión en la manguera de fluido y en el filtro de alta presión.

11. Apunte la pistola hacia el tanque de solvente y active el disparador para reducir cualquier presión que pueda haber quedado en la manguera de fluido y en la pistola.

⚠ PRECAUCIÓN

Si está trabajando con materiales hidrotransportados, debe enjuagarse a fondo nuevamente con agua la bomba BINKS antes de ponerla en marcha.

BOMBA DE LAVADO ANTES DE LA OPERACIÓN

La bomba fue probada fábrica con aceite ligero. Algunos residuo se dejó para proteger las piezas de la bomba. Si esto pudiera contaminar el fluido que está bombeando, lavarlos a fondo con un disolvente compatible. Para arrancar la bomba, siga el procedimiento descrito en la sección siguiente, Inicio y ajuste de la bomba.

(Continúa en la siguiente página)

PUESTA EN MARCHA Y OPERACIÓN

NOTE

Lavar la bomba con un solvente compatible con el material a bombear. La bomba fue probado con aceite en la fábrica.

INICIO

1. Prepare la bomba BINKS para ponerla en marcha como se indicó anteriormente y si fuese necesario, enjuague la bomba.
2. Cierre la válvula esférica de alta presión en el filtro de fluido.
3. Sumerja el kit del sifón en el material de rociado que va a usar.
4. Ponga la manguera de reflujo en el tanque. Después abra la válvula esférica de alta presión.
5. Abra la válvula esférica para el suministro de aire comprimido y use el regulador de presión para fijar el suministro de aire comprimido en 1 bar (14.5 psi). La bomba aspirará ahora el material de rociado. El material de rociado retorna al tanque a través del filtro de alta presión, la válvula esférica de alta presión y el tubo de retorno.
6. Quite la punta de rociado de la pistola y apunte la pistola hacia el tanque. Desenganche la palanca de seguridad en la pistola. Active el disparador de la pistola y cierre la válvula esférica de alta presión. El material de rociado retornará ahora al tanque a través del filtro de alta presión, la manguera de fluido y la pistola.
7. Suelte el disparador de la pistola y fije la presión de trabajo en el regulador.

NOTA

Antes de iniciar cualquier trabajo de recubrimiento, recomendamos una prueba de rociado (por ej., sobre papel o madera). Sólo si los resultados de la prueba son los deseados debe usted comenzar a recubrir el objeto real.

SUSPENSIONES DE TRABAJO

⚠ PRECAUCIÓN

Si trabaja con material de rociado 2-K, debe advertir el tiempo de empleo útil de la mezcla y observarlo con precisión. Dentro de este tiempo se debe limpiar y enjuagar cuidadosamente la unidad con el solvente recomendado. No deben quedar residuos en la bomba, el filtro de alta presión ni en la pistola.

⚠ PRECAUCIÓN

Cuando se detiene el trabajo, la palanca de seguridad de la pistola debe estar enganchada.

Para suspensiones de trabajo de entre 10 y 30 minutos, sírvase proceder de la siguiente forma:

⚠ ADVERTENCIA

Use gafas de protección.

1. Enganche la palanca de seguridad en la pistola.
2. Interrumpa el suministro de aire comprimido cerrando la válvula esférica.
3. Abra brevemente la válvula esférica de alta presión, teniendo cuidado de que la manguera de reflujo no esté orientada hacia otras personas ni hacia usted mismo hasta que se haya reducido la presión. Después cierre la válvula esférica de alta presión nuevamente.
4. Limpie los residuos de material de rociado del exterior de la boquilla de rociado.

APAGADO

⚠ PRECAUCIÓN

Una vez completado el trabajo, la bomba BINKS se debe limpiar a fondo. Bajo ninguna circunstancia debe permitir que los residuos de pintura se sequen en la unidad. Para limpiar la bomba, use un solvente adecuado para el material de rociado.

⚠ ADVERTENCIA

Use gafas de protección.

1. Cierre la válvula esférica para el suministro de aire comprimido.
2. Asegúrese de que la manguera de flujo continúe orientada hacia el tanque del material de rociado. Abra cuidadosamente la válvula esférica de alta presión para reducir la presión en la bomba y en el filtro de alta presión.
3. Quite la punta de rociado de la pistola.
4. Apunte la pistola hacia el tanque del material de rociado y active el disparador para reducir cualquier presión que pueda haber quedado en la manguera de fluido y en la pistola.

5. Enganche la palanca de seguridad en la pistola.
6. Quite el kit del sifón del material de rociado.

CÓMO LIMPIAR SU BOMBA BINKS

⚠ PRECAUCIÓN

No permita que el material de rociado o el solvente empapen el suelo.

⚠ ADVERTENCIA

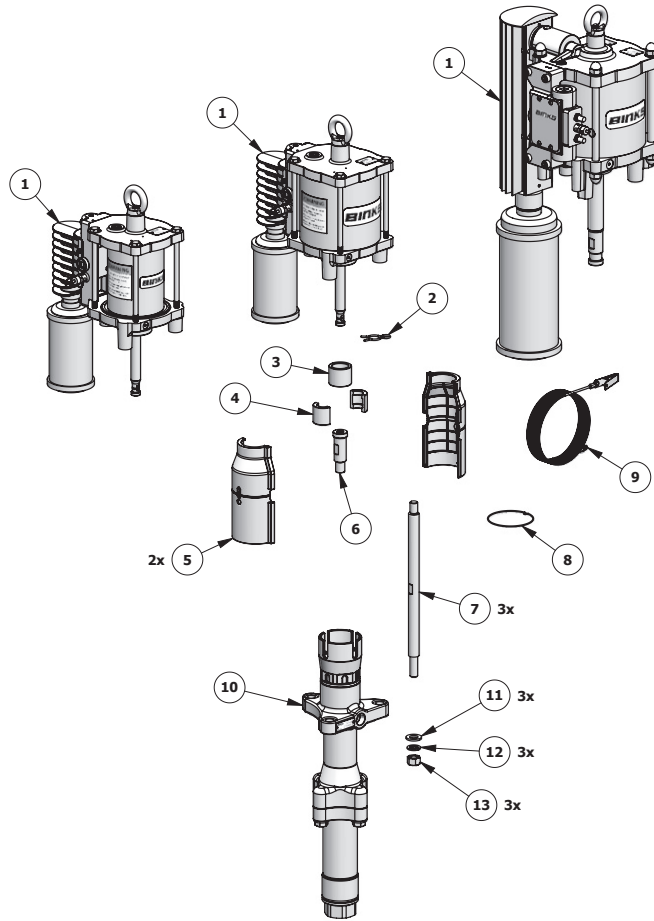
Use gafas de protección.

1. Limpie la bomba y el kit del sifón desde el exterior. Sumerja el sistema de succión en el tanque de solvente.
2. Limpie el sistema de punta de fluido / / punta como se describe en el boletín de servicio de la pistola de rociado. Recomendamos empapar la punta de fluido en el solvente.
3. Desenganche la palanca de seguridad de la pistola sin la punta de fluido. Active la pistola. Cierre la válvula esférica de alta presión. Fije la presión de entrada de aire en 1 bar (14.5 psi) y abra lentamente la válvula esférica. Deje que el solvente fluya a través del sistema para eliminar con el enjuague el material de rociado.
4. Deje que el solvente fluya a través del sistema por unos minutos hasta que el solvente fluya claro a través de la pistola. Cierre la válvula esférica y enganche la palanca de seguridad de la pistola.
5. Limpie la pistola desde el exterior y revise el filtro en el mango (si está montado).
6. Limpie el elemento filtrante del filtro de alta presión.
7. Limpie el filtro del kit de sifón.
8. Recomendamos mantener la bomba llena de líquido.

NOTA

Si no se va a usar la bomba por períodos prolongados, recomendamos purgar el sistema con un aceite liviano, sin sílica.

CONJUNTOS DE BOMBA DE TRASEGAR MX3511, MX3523 Y MX3536

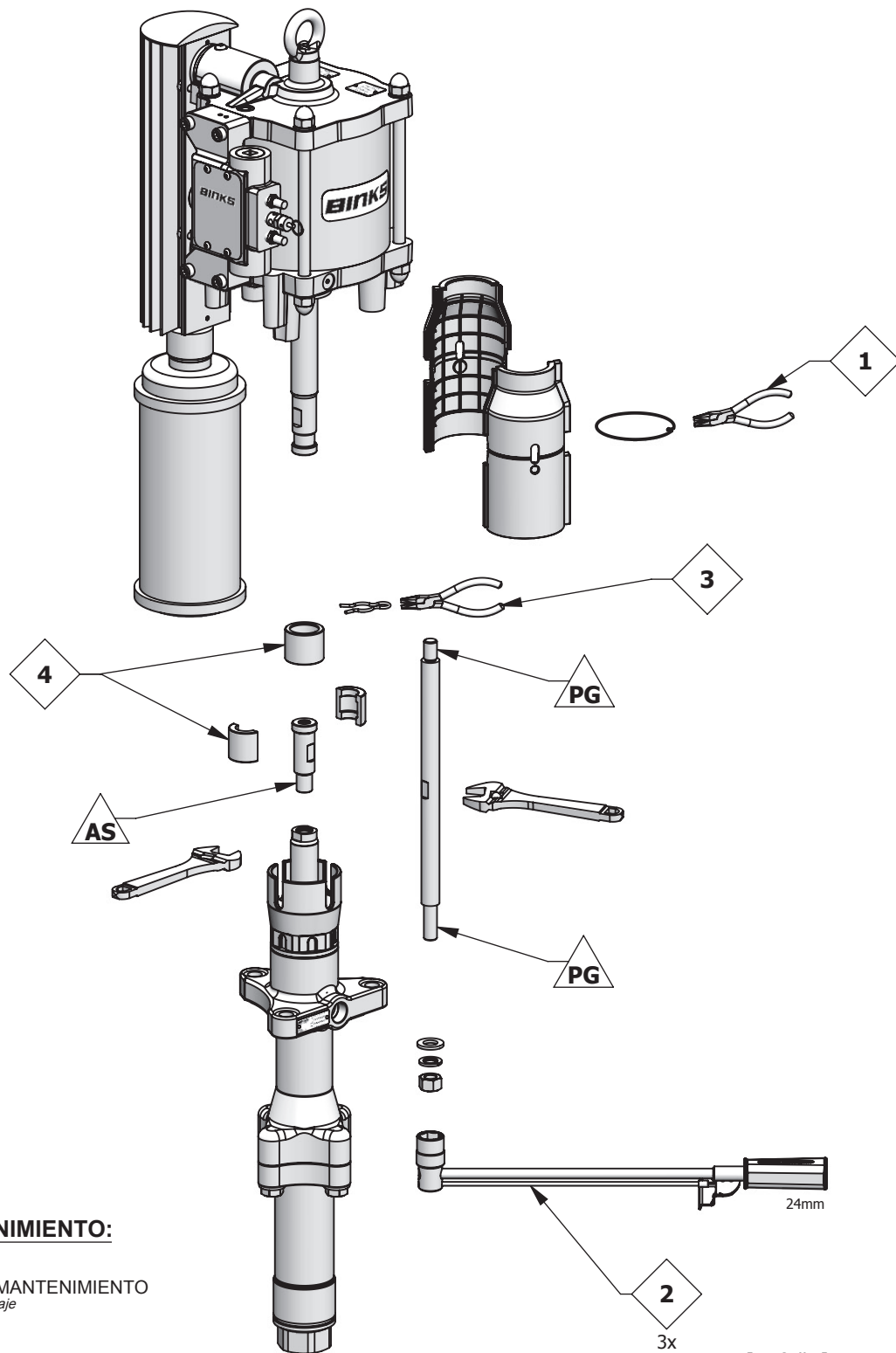


NÚM. DE ART.	NÚM. DE PIEZA	DESCRIPCIÓN	MX3511 CANT.	MX3523 CANT.	MX3536 CANT.	MANUAL DE SERVICIO
1	AX110L-8	CONJUNTO DEL MOTOR DE AIRE (8 BAR) AX110L-8	1	-	-	77-2966
	AX160L-8	CONJUNTO DEL MOTOR DE AIRE (8 BAR) AX160L-8	-	1	-	77-2956
	AX200L-8	CONJUNTO DEL MOTOR DE AIRE (8 BAR) AX200L-8	-	-	1	77-2958
2	0115-010450	SUJETADOR DE HORQUILLA (MX3536)	-	-	1	
	20-6871	SUJETADOR DE HORQUILLA (MX3511 Y MX3523)	1	1	-	
3	0115-010448	RETENEDOR DEL COLLAR DIVIDIDO (MX3536)	-	-	1	
	101-9422	RETENEDOR DEL COLLAR DIVIDIDO (MX3511 Y MX3523)	1	1	-	
4	0115-010445	COLLAR DIVIDIDO DEL VÁSTAGO DEL MOTOR (MX3536)	-	-	1	
	101-9421	COLLAR DIVIDIDO DEL VÁSTAGO DEL MOTOR (MX3511 Y MX3523)	1	1	-	
5	193546	RESGUARDO DIVIDIDO (MX3536)	-	-	2	
	193801	RESGUARDO DIVIDIDO (MX3511 Y MX3523)	2	2	-	
6	0115-010447	ADAPTADOR DE DESCONEXIÓN RÁPIDA DEL VÁSTAGO DE LA BOMBA (MX3536)	-	-	1	
	193834	ADAPTADOR DE DESCONEXIÓN RÁPIDA DEL VÁSTAGO DE LA BOMBA (MX3511 Y MX3523)	1	1	-	
7	193813	BARRA DE ACOPLAMIENTO (MX3536)	-	-	3	
	193835	BARRA DE ACOPLAMIENTO (MX3511 Y MX3523)	3	3	-	
8	193543	SUJETADOR DE LA CUBIERTA	1	1	1	
9	0114-016243	KIT DEL CABLE DE PUESTA A TIERRA	1	1	1	
10	FX35PU-SAH	CONJUNTO DE LA BOMBA DE FLUIDO FX35 (PTFE/UHMW)	1	1	1	77-2955
11	165097	ARANDELA PLANA	1	1	1	
12	20-6832	ARANDELA DE SEGURIDAD	1	1	1	
13	20-6834	TUERCA HEXAGONAL	1	1	1	

Lubricantes de empaquetamiento:
 0114-009433 para materiales a base de solventes
 0114-014871 para materiales a base de agua

Grasa recomendada:
 AGMD-010 Grasa sin silicona – tubo de 50g [2oz]

CONJUNTOS DE BOMBA DE TRASEGAR MX3511, MX3523 Y MX3536 – MANTENIMIENTO



SÍMBOLOS DE MANTENIMIENTO:

= ORDEN PARA EL MANTENIMIENTO
Revertir para el montaje

PG = VASELINA/GRASA

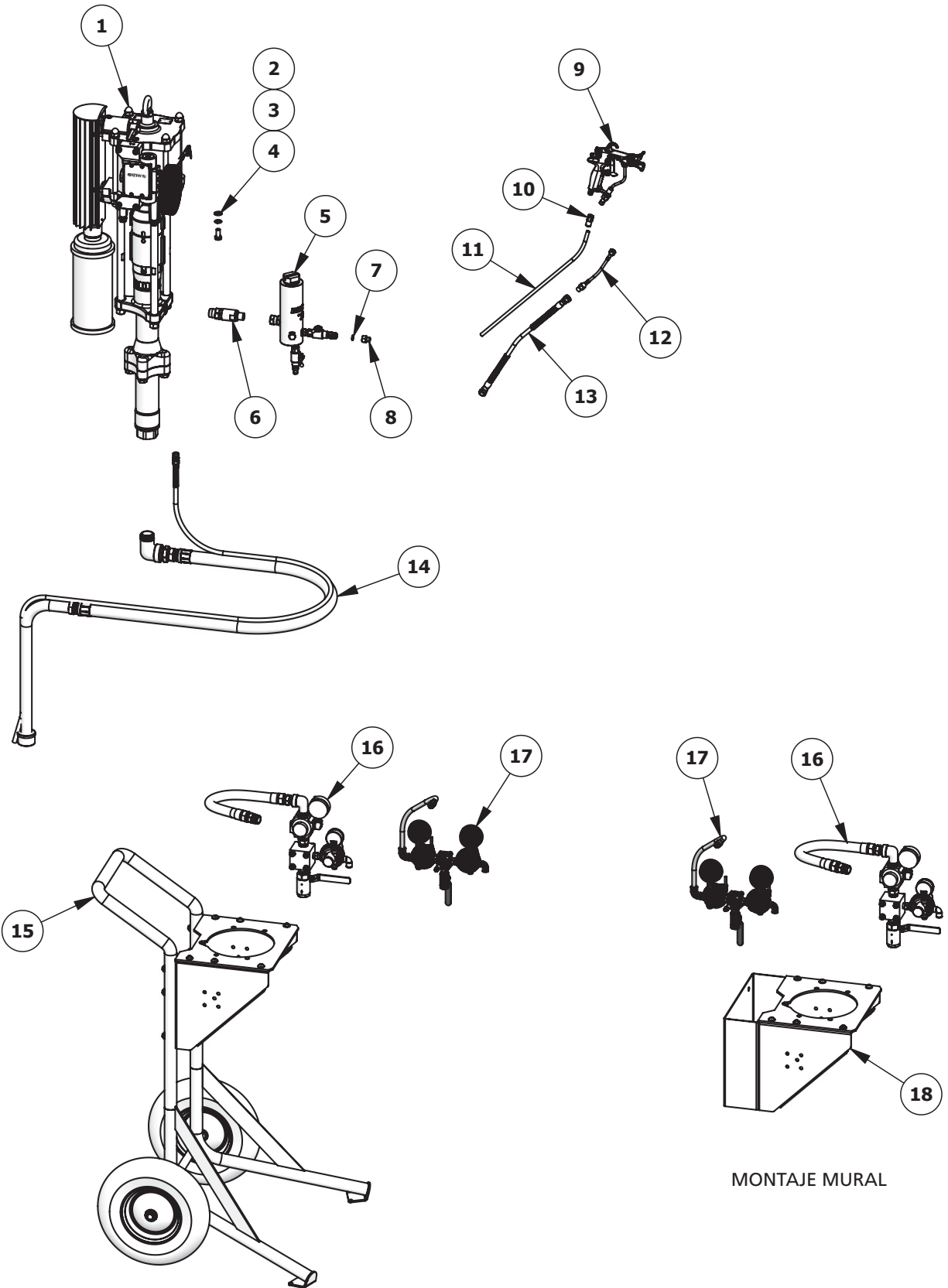
AS = ANTI-SEIZE (antiadherente)

2
3x
MX3511 & MX3523 = 27 Nm [20 ft-lbs]
MX3536 = 109 Nm [80 ft-lbs]

CONJUNTOS DE BOMBA DE TRASEGAR – LOCALIZACIÓN Y REPARACIÓN DE AVERÍAS

PROBLEMA	CAUSA	SOLUCIÓN
La bomba no arranca.	Falta de aire comprimido. Punta rociadora bloqueada.	Revise el suministro de aire comprimido. Limpie o cambie la punta rociadora.
Operación irregular del motor de aire, el motor de aire se detiene	Unidades del soporte cónico gastadas. Unidad de bobina y manguito gastada o sucia.	Reemplace las unidades del soporte cónico. Limpie o reemplace la unidad de bobina y manguito, si fuese necesario.
Escape de aire continuo del tubo de exhaustación	Unidades del soporte cónico gastadas. Sello del émbolo gastado. Diafragma gastado.	Reemplace las unidades del soporte cónico. Reemplace el sello del émbolo. Reemplace el diafragma.
Material en la cubeta para solvente	Empaques superiores gastados o sucios.	Limpie o cambie los empaques superiores si fuese necesario
La bomba no se detiene en el recorrido de descenso	Bola indicadora inferior gastada o sucia.	Limpie o cambie las piezas si fuese necesario.
La bomba no se detiene en el recorrido de ascenso	Bola indicadora superior gastada o sucia. Empaques inferiores gastados o sucios.	Limpie o cambie las piezas si fuese necesario.
La bomba funciona irregularmente	Kit de sifón bloqueado. Filtro o tamizador de entrada bloqueado. Nivel bajo de material.	Reemplace o limpie el kit de sifón. Reemplace o limpie el filtro o tamizador de entrada. Reemplace o rellene el recipiente de material.
La bomba funciona, pero no hay salida	Conexión floja entre la bomba y el kit de sifón. Bola inferior atascada.	Revise que todas las conexiones estén bien apretadas. Limpie o cambie las piezas si fuese necesario.

MX3511, MX3523 Y MX3536 – SISTEMAS



MONTAJE SOBRE CARRETILLA

MONTAJE MURAL

SISTEMAS

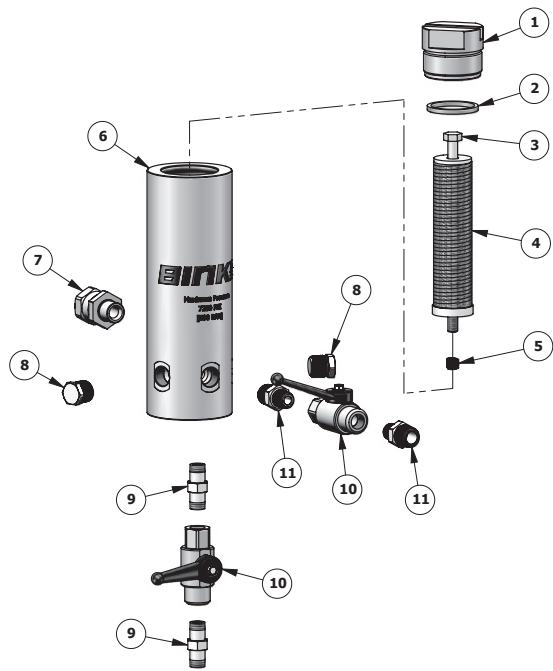
LISTA DE COMPONENTES DEL SISTEMAS

NÚM. DE ART.	NÚM. DE PIEZA	DESCRIPCIÓN	COMENTARIOS
1	MX3511PU-SAH	CONJUNTO DE LA BOMBA DE TRASEGAR (PTFE/UHMW) MX3511	
	MX3523PU-SAH	CONJUNTO DE LA BOMBA DE TRASEGAR (PTFE/UHMW) MX3523	
	MX3536PU-SAH	CONJUNTO DE LA BOMBA DE TRASEGAR (PTFE/UHMW) MX3536	
2	0115-010551	ARANDELA PLANA, M12	SE REQUIERE CANTIDAD 4
3	0115-010499	ARANDELA DE SEGURIDAD, M12	SE REQUIERE CANTIDAD 4
4	0115-010449	TORNILLO DE CABEZA HEXAGONAL, M12 x 25 mm	SE REQUIERE CANTIDAD 4
5	41-28362-30	CONJUNTO DEL FILTRO DE ALTA PRESIÓN (MALLA 30)	
	41-28362-50	CONJUNTO DEL FILTRO DE ALTA PRESIÓN (MALLA 50)	
	41-28362-70	CONJUNTO DEL FILTRO DE ALTA PRESIÓN (MALLA 70)	
	41-28362-100	CONJUNTO DEL FILTRO DE ALTA PRESIÓN (MALLA 100)	
6	193791	CONJUNTO DE LA VÁLVULA DE RETENCIÓN	
7	54-1439	EMPAQUE	
8	102-2193	ACCESORIO ADAPTADOR	
9	0909-1600-HF1310	CONJUNTO DE LA PISTOLA CON PUNTA PLANA (PUNTA 1310) AA1600	MX3511 SOLAMENTE 77-2921
	0909-1600-HT0613	CONJUNTO DE LA PISTOLA CON PUNTA GIRATORIA (PUNTA 613) AA1600	
	0909-4400-HF0000	CONJUNTO DE LA PISTOLA CON PUNTA PLANA AA4400	MX3523 y MX3536 77-2922
	114-01310	PUNTA PLANA (1310)	
	0909-4400-HT0000	CONJUNTO DE LA PISTOLA CON PUNTA GIRATORIA AA4400	
	9-613-75	PUNTA GIRATORIA (613)	
10	54-4976	CONECTOR DE TUBO, 3/8 TUBO X 1/4 NPT (H)	
11	71-4803	TUBO DE AIRE, 28 PIES	
	71-4804	TUBO DE AIRE, 53 PIES	
12	71-6844	MANGUERA DE ALTA PRESIÓN, 1/8" DI X 3'	
13	71-4995	MANGUERA DE FLUIDO DE ALTA PRESIÓN, 3/16 DI x 1/4 NPS (F) x 25 PIES*	MX3511 ONLY
	71-4830	MANGUERA DE FLUIDO DE ALTA PRESIÓN, 1/4 DI x 1/4 NPS (F) x 25 PIES	MX3523 y MX3536
	71-4831	MANGUERA DE FLUIDO DE ALTA PRESIÓN, 1/4 DI x 1/4 NPS (F) x 50 PIES	MX3523 y MX3536
14	44-105	KIT DE SIFÓN DE 5 GALONES, ACERO INOXIDABLE	
	44-155	KIT DE SIFÓN DE 55 GALONES, ACERO INOXIDABLE	
15	41-28340	CONJUNTO DE LA CARRETILLA AX110L Y AX160L	MX3511 y MX3523
	41-28341	KIT DE SIFÓN AX200L	MX3536
16	41-28201	CONJUNTO DEL CONTROL DE AIRE CON ASISTENCIA DE AIRE	MX3536
17	41-28332	CONJUNTO DEL CONTROL DE AIRE CON ASISTENCIA DE AIRE	MX3511 y MX3523
18	41-28334	SOPORTE MURAL AX110L Y AX160L	MX3511 y MX3523
	41-283345	SOPORTE MURAL AX200L	MX3536

* 72-791 BOQUILLA DM, 1/4 NPS (usada para conectar las mangueras de fluido entre sí – por 50 pies)

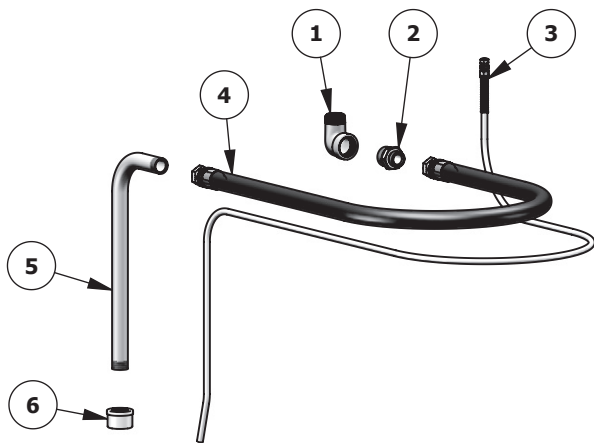
CONJUNTO DE FILTRO DE FLUIDO DE ACERO INOXIDABLE 41-28362

LISTA DE PIEZAS



NÚM. DE ART.	NÚM. DE PIEZA	DESCRIPCIÓN	41-28362-30 CANT.	41-28362-50 CANT.	41-28362-70 CANT.	41-28362-100 CANT.
1	193662	CAPUCHÓN DEL FILTRO	1	1	1	1
2	193665	ALOJAMIENTO DEL OBTURADOR	1	1	1	1
3	193663	PERNOS SUJETADORES, M8 x 160mm	1	1	1	1
4	0114-014917	FILTRO DE MALLA 30	1			
	0114-014886	FILTRO DE MALLA 50		1		
	0114-014884	FILTRO DE MALLA 70			1	
	0114-014883	FILTRO DE MALLA 100				1
5	193664	ROSCAS HELICOIL® M8	1	1	1	1
6	41-28361	CUBIERTA DEL FILTRO	1	1	1	1
7	0114-013638	BOQUILLA ACOPLADORA GIRATORIA	1	1	1	1
8	20-6986	TAPÓN DE CABEZA HEXAGONAL DE ALTA PRESIÓN, 3/8" NPT	1	1	1	1
9	20-4854	BOQUILLA DM 1/4" NPT	2	2	2	2
10	73-204	VÁLVULA ESFÉRICA DE ALTA PRESIÓN, ACERO INOXIDABLE	2	2	2	2
11	20-5732	BOQUILLA DM 3/8 X 1/4 NPT, ACERO INOXIDABLE	2	2	2	2

KITS DE SIFÓN DE ACERO INOXIDABLE (S.S.) 44-105 Y 44-155

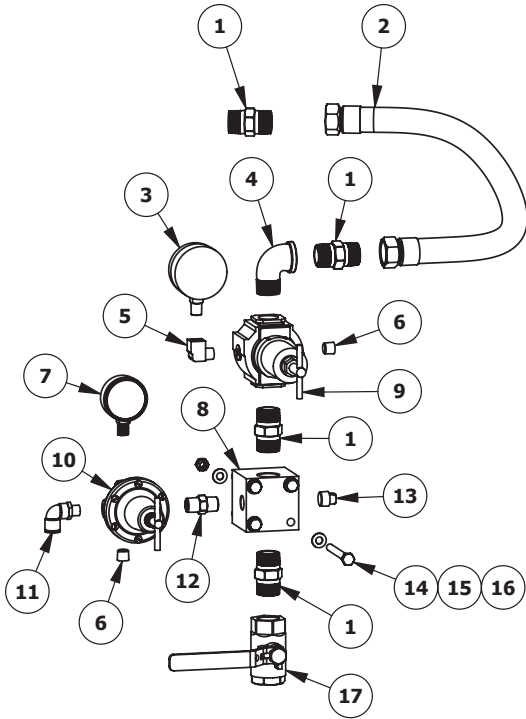


LISTA DE PIEZAS

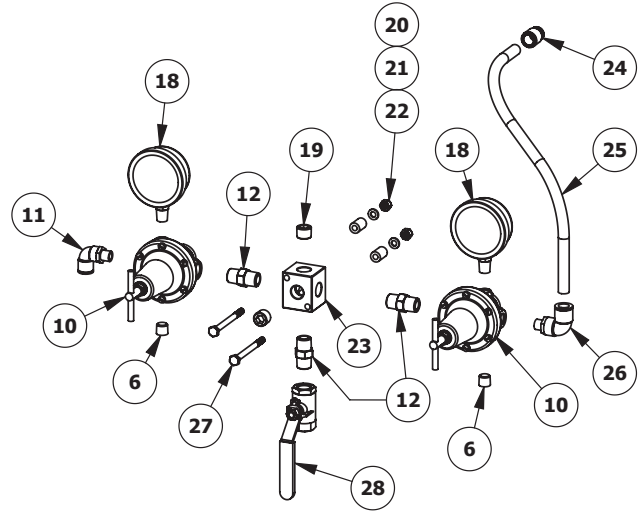
NÚM. DE ART.	NÚM. DE PIEZA	DESCRIPCIÓN	44-105 CANT.	44-155 CANT.
1	20-6960	CODO DE 90°	1	1
2	41-28338	BOQUILLA DM, 1" NPS x 1 1/4" NPT	1	1
3	71-4877	MANGUERA DE DRENAJE (90")	1	-
	71-4878	MANGUERA DE DRENAJE (145")	-	1
4	44-1640	MANGUERA DE SIFÓN, 1" (5 PIES)	1	-
	44-1641	MANGUERA DE SIFÓN, 1" (8 PIES)	-	1
5	41-28336	TUBO DE SIFÓN (S.S.), 1" (5 GAL.)	1	-
	41-28337	TUBO DE SIFÓN (S.S.), 1" (55 GAL.)	-	1
6	101-142	TAMIZ (S.S.) (MALLA 16)	1	1

CONJUNTOS DEL CONTROL DE AIRE

CONJUNTO DEL CONTROL DE AIRE 41-28201
(MX3536)



CONJUNTO DEL CONTROL DE AIRE 41-28322
(MX3511 & MX3523)

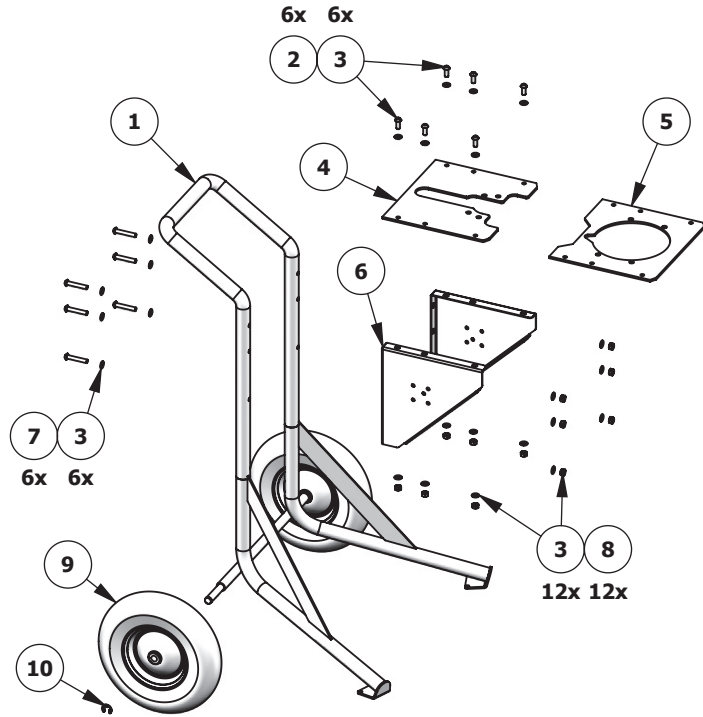


LISTA DE PIEZAS

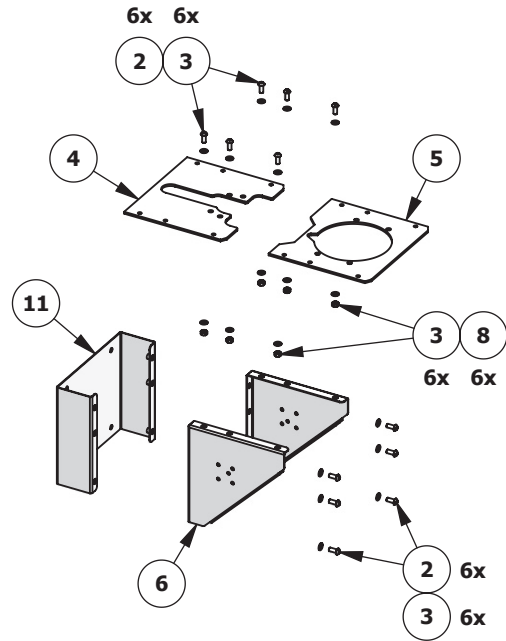
NÚM. DE ART.	NÚM. DE PIEZA	DESCRIPCIÓN	41-28201 CANT.	41-28322 CANT.
1	72-1102	BOQUILLA DM, 3/4" NPT	4	-
2	71-1514	CONJUNTO DE LA MANGUERA NEUMÁTICA, 3/4"	1	-
3	83-1290	INDICADOR, 150 PSI	1	-
4	20-3590	CODO MACHO Y HEMBRA, 3/4" NPT	1	-
5	SSP-1917-NI	CODO MACHO Y HEMBRA, 1/4" NPT	1	-
6	20-2288-1	TAPÓN, 1/4" NPT	2	-
7	83-2727	INDICADOR, 100 PSI	1	-
8	41-28193	COLECTOR	1	-
9	85-502	REGULADOR DE LA PRESIÓN DE AIRE	1	-
10	HAR-507	REGULADOR DE LA PRESIÓN DE AIRE	1	2
11	85-521	CODO GIRATORIO, 1/4" NPT X 3/8" (DIÁMETRO EXTERIOR DEL TUBO)	1	1
12	72-998	BOQUILLA DM, 3/8" NPT	1	3
13	20-1592	TAPÓN DE CABEZA CUADRADA, 3/8" NPT	1	-
14	20-6904	TORNILLO DE CABEZA HEXAGONAL (HHCS), M8 X 1.25 mm X 80 mm	4	-
15	0115-010035	ARANDELA PLANA, M8	8	-
16	0115-010096	CONTRATUERCA DE NYLON, M8	4	-
17	73-91300	VÁLVULA ESFÉRICA RANURADA, 3/4" NPT	1	-
18	83-1355	INDICADOR, 100 PSI	-	2
19	20-2605-1	TAPÓN, 3/8" NPT	-	2
20	20-6962	ESPACIADOR	-	2
21	20-263-1	ARANDELA PLANA, 1/4"	-	2
22	20-6042	TUERCA HEXAGONAL DE NYLON, 1/4"	-	2
23	41-28339	COLECTOR	-	1
24	20-6958	ACCESORIOS PARA TUBO, 3/8" NPT X 1/2" (DIÁMETRO EXTERIOR)	-	1
25	71-4876	TUBO, 1/2" (DIÁMETRO EXTERIOR)	-	1
26	85-519	CODO GIRATORIO, 1/4" NPT X 1/2" (DIÁMETRO EXTERIOR DEL TUBO)	-	1
27	20-2069	TORNILLO DE CABEZA HEXAGONAL (HHCS), 1/4-20 X 3"	-	2
28	73-91100	VÁLVULA ESFÉRICA RANURADA, 3/8" NPT	-	1

CONJUNTOS DE LA CARRETILLA Y CONJUNTOS DE MONTAJE MURAL

41-28340 Y 41-28341
CONJUNTOS DE LA CARRETILLA



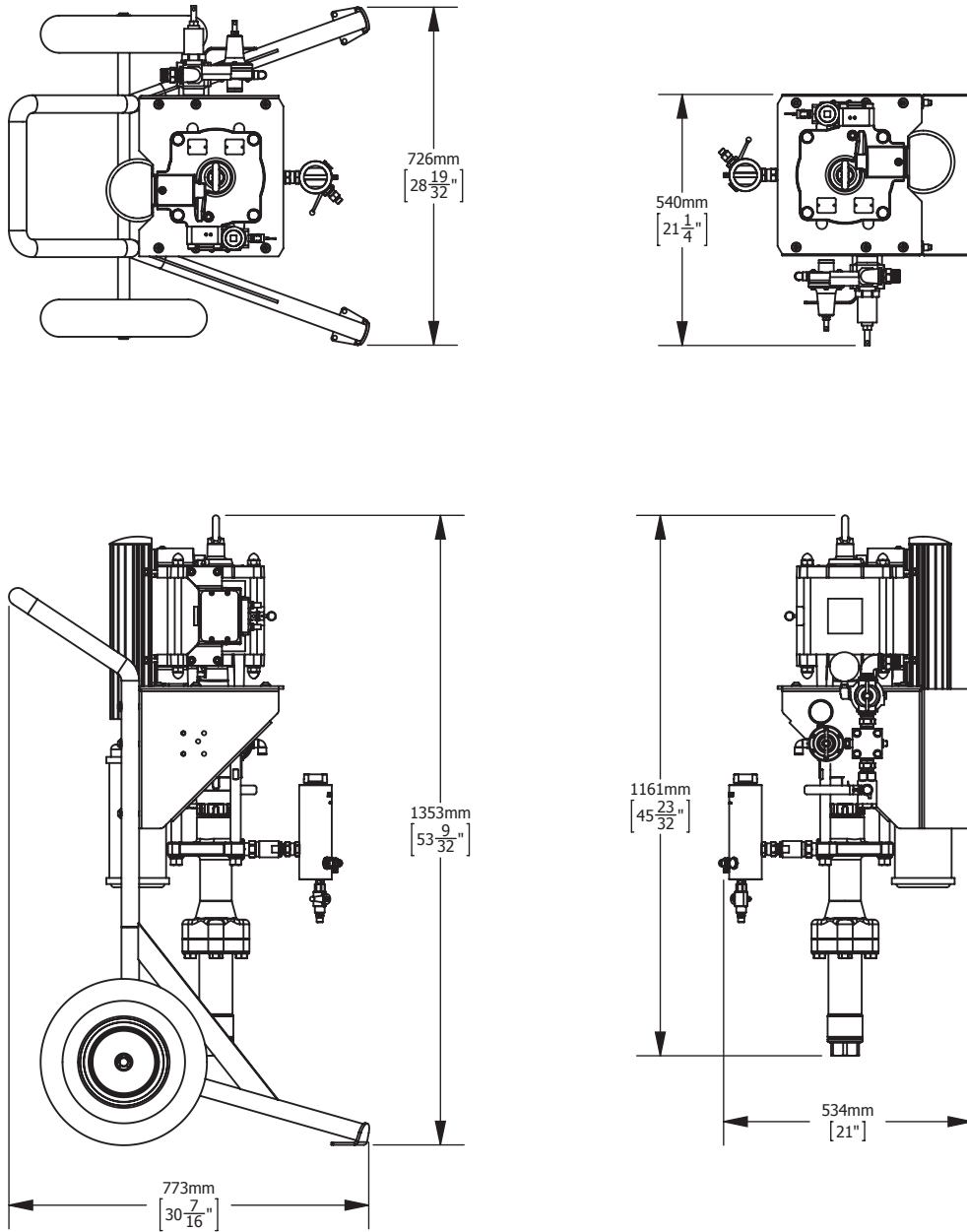
41-28334 Y 41-28335
CONJUNTOS DE MONTAJE MURAL



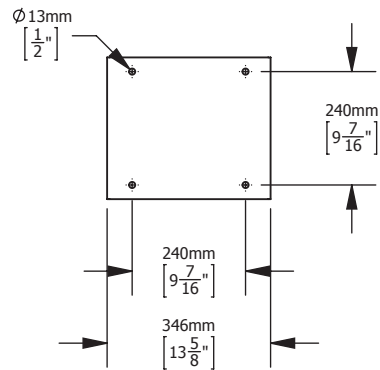
LISTA DE PIEZAS

NÚM. DE ART.	NÚM. DE PIEZA	DESCRIPCIÓN	41-28340 CANT.	41-28341 CANT.	41-28334 CANT.	41-28335 CANT.
1	193372	ARMAZÓN DE LA CARRETILLA	1	1	-	-
2	177019	TORNILLO DE CABEZA REDONDA, M10 x 25 mm	6	6	12	12
3	165135	ARANDELA PLANA, M10	24	24	18	18
4	194127	PLACA DE MONTAJE AX110 Y AX160	1	-	1	-
5	193814	PLACA DE MONTAJE AX200	-	1	-	1
6	41-28333	PLACA DE REFUERZO	2	2	2	2
7	177014	TORNILLO DE CABEZA REDONDA, M10 X 60 mm	6	6	-	-
8	163127	TUERCA HEXAGONAL, M10	12	12	6	6
9	193380	RUEDA DE 14"	2	2	-	-
10	20-6836	ARO DE RETENCIÓN	2	2	-	-
11	193629	MÉNSULA DE MONTAJE MURAL	-	-	1	1

DIMENSIONES DE LAS BOMBAS



Patrón para el montaje mural



POLÍTICA DE GARANTÍAS

Los productos Binks están cubiertos por la garantía limitada de materiales y mano de obra por un año de Carlisle Fluid Technologies. El uso de cualquier pieza o accesorio de una fuente que no sea Carlisle Fluid Technologies, anulará todas las garantías. Para obtener información específica sobre la garantía, favor ponerse en contacto con el local de Carlisle Fluid Technologies más cercano a usted entre los listados a continuación.

Carlisle Fluid Technologies se reserva el derecho de modificar las especificaciones del equipo sin previo aviso. DeVilbiss®, Ransburg®, MS®, BGK®, y Binks® son marcas registradas de Carlisle Fluid Technologies, Inc. ©2016 Carlisle Fluid Technologies, Inc. Reservados todos los derechos.



Binks es parte de Carlisle Fluid Technologies, un líder global en tecnologías de acabados innovadores. Para asistencia técnica o para localizar un distribuidor autorizado, póngase en contacto con uno de nuestros centros internacionales de ventas y apoyo al cliente listados.

EE.UU./Canadá

info@carlisleleft.com
Teléfono: 1-888-992-4657
Fax: 1-888-246-5732

México

ventas@carlisleleft.com.mx
Teléfono: 011 52 55 5321 2300
Fax: 011 52 55 5310 4790

Brasil

vendas@carlisleleft.com.br
Teléfono: +55 11 5641 2776
Fax: 55 11 5641 1256

Reino Unido

info@carlisleleft.eu
Teléfono: +44 (0)1202 571 111
Fax: +44 (0)1202 573 488

Francia

info@carlisleleft.eu
Teléfono: +33(0)475 75 27 00
Fax: +33(0)475 75 27 59

Alemania

info@carlisleleft.eu
Teléfono: +49 (0) 6074 403 1
Fax: +49 (0) 6074 403 281

China

mkt@carlisleleft.com.cn
Teléfono: +8621-3373 0108
Fax: +8621-3373 0308

Japón

overseas-sales@carlisleleft.co.jp
Teléfono: 081 45 785 6421
Fax: 081 45 785 6517

Australia

sales@carlisleleft.com.au
Teléfono: +61 (0) 2 8525 7555
Fax: +61 (0) 2 8525 7575

Para obtener la última información sobre nuestros productos, visite www.carlisleleft.com.

