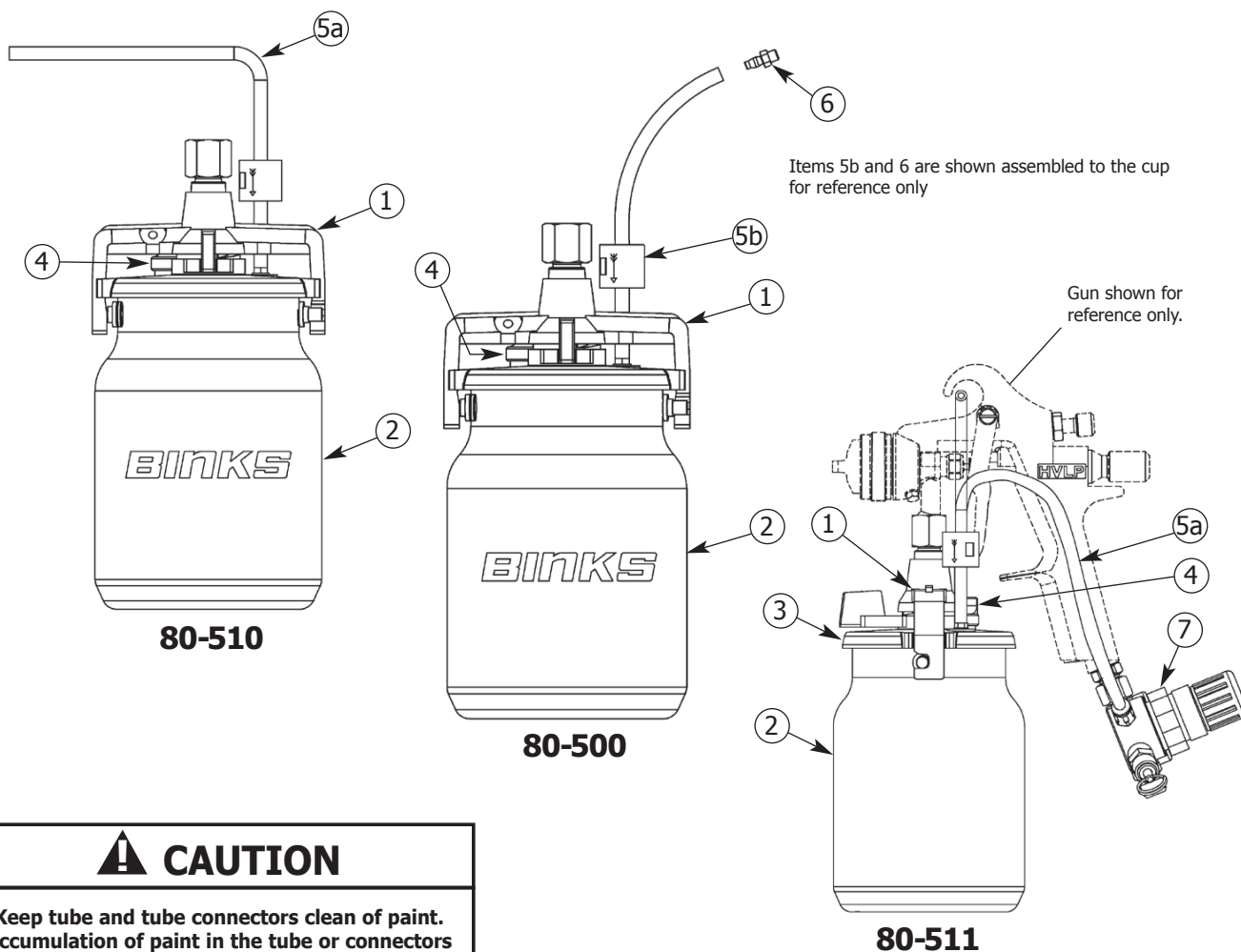


**BINKS MODELS 80-500, 80-510, & 80-511  
STAINLESS STEEL PRESSURE ASSISTED  
1 QUART CUP**

**3/8 NPS THREAD SWIVEL NUT**



**FOR USE WITH MOST FULL AND MID-SIZED BINKS AND DEVILBISS SPRAY GUNS**



**CAUTION**  
Keep tube and tube connectors clean of paint. Accumulation of paint in the tube or connectors can plug them and prevent material flow.

**81-800 PARTS LIST**

Ref. No.	Replacement Part No.	Description	Ind. Parts Req'd.
1	80-501*	COVER ASSEMBLY	1
2	82-375	STAINLESS STEEL CUP ASSEMBLY	1
3	80-506 ●	GASKET	1
4	54-4324	VENT KNOB	1
5a	54-4326 ●	CHECK VALVE	1
5b	54-4327 ●	CHECK VALVE	1
6	81-307	CONNECTOR	1

Ref. No.	Replacement Part No.	Description	Ind. Parts Req'd.
7	85-435 ▲	REGULATOR (see page 3)	1

\* 80-501 Cover Assembly may be purchased separately. Item Nos. 3, 4 and 6 (qty. 1) are also included with 81-501.

● Available only in quantity pack.  
For 54-4326 order 54-4321 (3 pack).  
For 54-4327 order 54-4322 (3 pack).  
For Gaskets order 80-506-K5 (qty. 5).

▲ Included with 80-511; also available separately.

In this part sheet, the words **WARNING**, **CAUTION** and **NOTE** are used to emphasize important safety information as follows:

## **WARNING**

Hazards or unsafe practices which could result in severe personal injury, death or substantial property damage.

## **CAUTION**

Hazards or unsafe practices which could result in minor personal injury, product or property damage.

## **NOTE**

Important installation, operation or maintenance information.

## **WARNING**

### Read the following warnings before using this equipment.



#### READ THE MANUAL

Before operating finishing equipment, read and understand all safety, operation and maintenance information provided in the operation manual.



#### OPERATOR TRAINING

All personnel must be trained before operating finishing equipment.



#### EQUIPMENT MISUSE HAZARD

Equipment misuse can cause the equipment to rupture, malfunction, or start unexpectedly and result in serious injury.



#### LOCK OUT / TAG-OUT

Failure to de-energize, disconnect, lock out and tag-out all power sources before performing equipment maintenance could cause serious injury or death.



#### AUTOMATIC EQUIPMENT

Automatic equipment may start suddenly without warning.



#### PRESSURE RELIEF PROCEDURE

Always follow the pressure relief procedure in the equipment instruction manual.



#### KEEP EQUIPMENT GUARDS IN PLACE

Do not operate the equipment if the safety devices have been removed.



#### KNOW WHERE AND HOW TO SHUT OFF THE EQUIPMENT IN CASE OF AN EMERGENCY



#### WEAR SAFETY GLASSES

Failure to wear safety glasses with side shields could result in serious eye injury or blindness.



#### INSPECT THE EQUIPMENT DAILY

Inspect the equipment for worn or broken parts on a daily basis. Do not operate the equipment if you are uncertain about its condition.



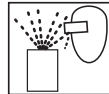
#### NEVER MODIFY THE EQUIPMENT

Do not modify the equipment unless the manufacturer provides written approval.



#### NOISE HAZARD

You may be injured by loud noise. Hearing protection may be required when using this equipment.



#### PROJECTILE HAZARD

You may be injured by venting liquids or gases that are released under pressure, or flying debris.



#### PINCH POINT HAZARD

Moving parts can crush and cut. Pinch points are basically any areas where there are moving parts.



#### STATIC CHARGE

Fluid may develop a static charge that must be dissipated through proper grounding of the equipment, objects to be sprayed and all other electrically conductive objects in the dispensing area. Improper grounding or sparks can cause a hazardous condition and result in fire, explosion or electric shock and other serious injury.



#### WEAR RESPIRATOR

Toxic fumes can cause serious injury or death if inhaled. Wear a respirator as recommended by the fluid and solvent manufacturer's Material Safety Data Sheet.



#### TOXIC FLUID & FUMES

Hazardous fluid or toxic fumes can cause serious injury or death if splashed in the eyes or on the skin, inhaled, injected or swallowed. LEARN and KNOW the specific hazards of the fluids you are using.



#### FIRE AND EXPLOSION HAZARD

Improper equipment grounding, poor ventilation, open flame or sparks can cause a hazardous condition and result in fire or explosion and serious injury.



#### MEDICAL ALERT

Any injury caused by high pressure liquid can be serious. If you are injured or even suspect an injury:

- Go to an emergency room immediately.
- Tell the doctor you suspect an injection injury.
- Show the doctor this medical information or the medical alert card provided with your airless spray equipment.
- Tell the doctor what kind of fluid you were spraying or dispensing.



#### GET IMMEDIATE MEDICAL ATTENTION

To prevent contact with the fluid, please note the following:

- Never point the gun/valve at anyone or any part of the body.
- Never put hand or fingers over the spray tip.
- Never attempt to stop or deflect fluid leaks with your hand, body, glove or rag.
- Always have the tip guard on the spray gun before spraying.
- Always ensure that the gun trigger safety operates before spraying.



CA PROP  
**65**

#### PROP 65 WARNING

WARNING: This product contains chemicals known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm.

**IT IS THE RESPONSIBILITY OF THE EMPLOYER TO PROVIDE THIS INFORMATION TO THE OPERATOR OF THE EQUIPMENT. FOR FURTHER SAFETY INFORMATION REGARDING THIS EQUIPMENT, SEE THE GENERAL EQUIPMENT SAFETY BOOKLET (77-5300).**

Binks reserves the right to modify equipment specification without prior notice.

## BINKS 80-510 PRESSURE ASSISTED CUP BINKS 80-511 PRESSURE ASSISTED CUP WITH REGULATOR

### **⚠ WARNING**

The Binks 80-510 Pressure Assisted Cup is intended for use with most Binks and DeVilbiss spray guns and regulators as shown below. Modification of the cup assembly or use with any other spray gun may create an unsafe condition and could result in personal injury and/or damage to the equipment.

### TO MOUNT PRESSURE ASSISTED 1-QT. CUP (80-510) TO THE SPRAY GUN

1. Attach the cup cover assembly to the fluid inlet of the spray gun 3/8 NPS fitting and tighten securely. The siphon tube should be positioned toward the front of the gun—i.e., under the nozzles with the fitting on the cup cover positioned to the left of the trigger.
2. Attach the regulator assembly to air inlet with the gauge facing away from the cup and tighten securely as shown below.
3. Attach check valve assembly (Long) to the push-lock fitting on the regulator and the connector on top of the cup assembly as shown below.

The stainless steel pressure assisted 1-quart cup (80-510) requires a pressure regulator with gauge to pressurize the cup and provide material flow to the nozzle. A check valve on top of the cover prevents the cup from depressurizing when the gun is released and air flow stops.

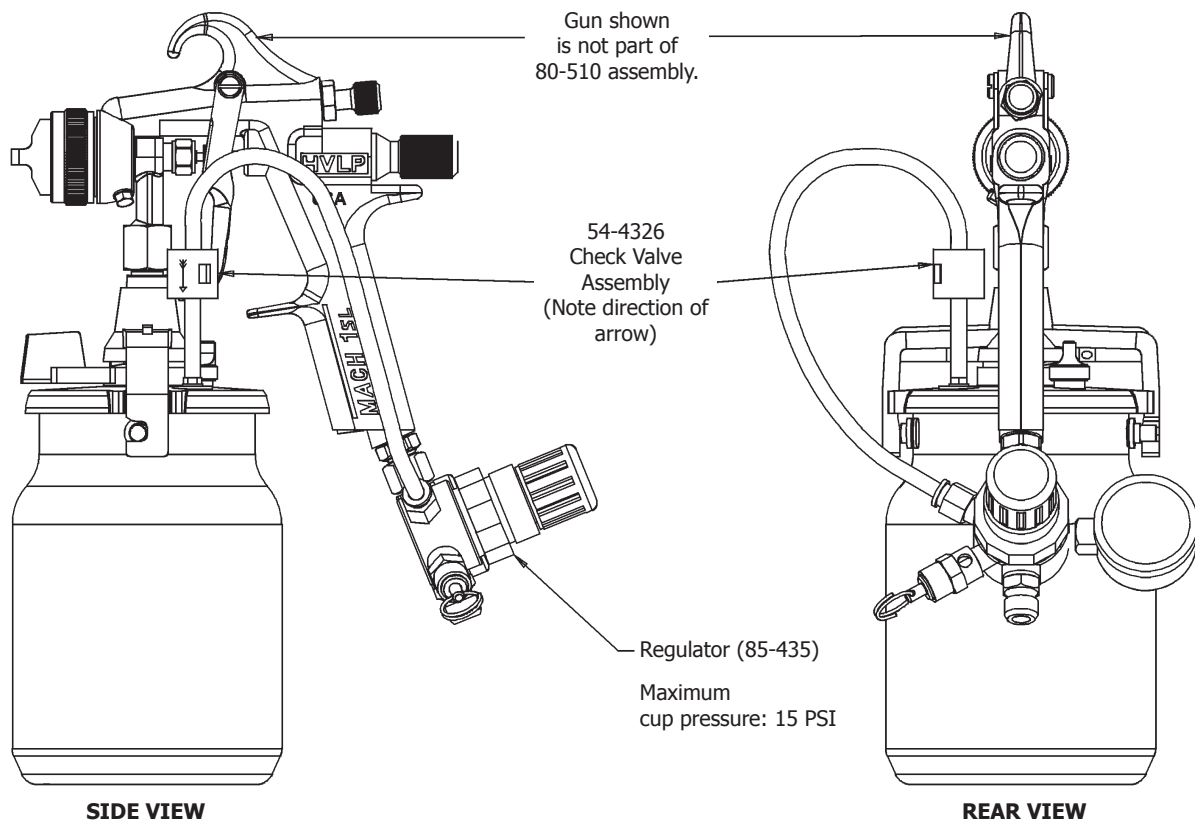
### NOTE

The cup cover gasket and rim of the cup must be kept clean and free of foreign material or other damage to ensure an air-tight seal.

### NOTE

The cover locking lever must be securely tightened to avoid leakage around the cup rim. Always relieve pressure on the cup by loosening the vent knob as soon as the gun is disconnected from the air supply. This will prevent material from being expelled from the nozzle if the trigger is inadvertently pulled.

### PRESSURE ASSISTED S.S. CUP (80-510), 54-4326 CHECK VALVE ASSEMBLY & 85-435 REGULATOR (MACH 1 SL SHOWN)



## BINKS 80-500 PRESSURE ASSISTED CUP (BINKS MACH 1 & MACH 1 SL ONLY)

### **⚠ WARNING**

The Binks 80-500 Pressure Assisted Cup is intended for use with Binks spray guns as shown below. Modification of the cup assembly or use with any other spray gun may create an unsafe condition and could result in personal injury and/or damage to the equipment.

### TO MOUNT PRESSURE ASSISTED 1-QT. CUP (80-500) TO THE SPRAY GUN

1. Attach the cup cover assembly to the fluid inlet of the spray gun 3/8 NPS fitting and tighten securely. The pickup tube should be positioned toward the front of the gun—i.e., under the nozzles with the fitting on the cup cover positioned to the left of the trigger.
2. Remove existing plug from left-side front of gun and install the gasket and tube connection.
3. Cut the long tube to the proper length and install check valve as shown.

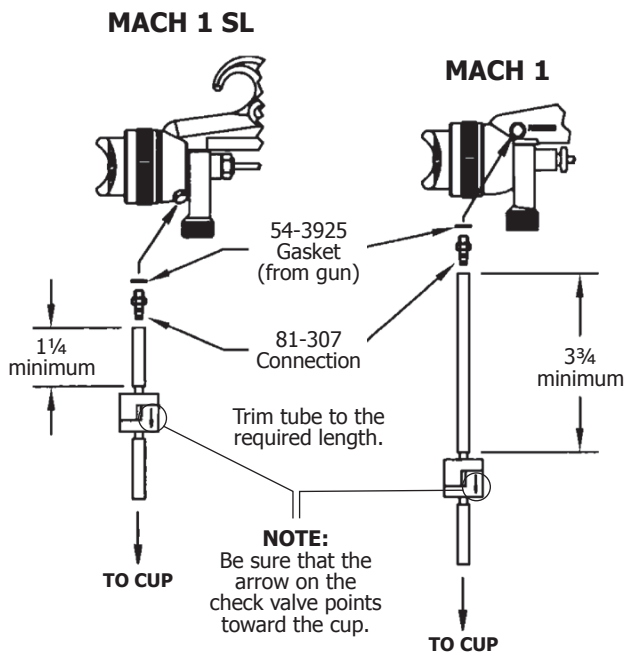
The stainless steel pressure assisted 1-quart cup (80-500) utilizes air from the gun to pressurize the cup and provide material flow to the nozzle. A check valve on top of the cover prevents the cup from depressurizing when the gun is released and air flow stops.

### NOTE

The cup cover gasket and rim of the cup must be kept clean and free of foreign material or other damage to ensure an air-tight seal.

### NOTE

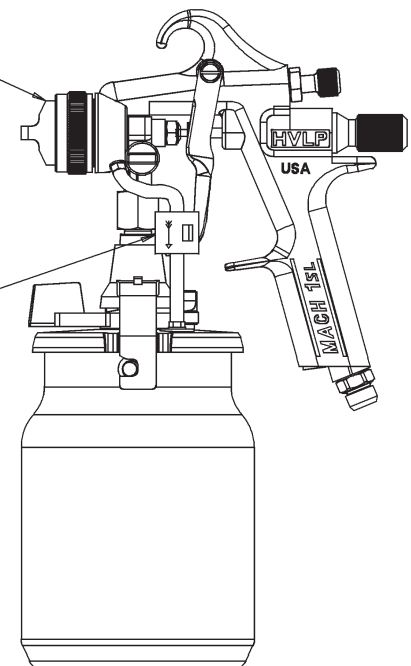
The cover locking lever must be securely tightened to avoid leakage around the cup rim. Always relieve pressure on the cup by loosening the vent knob as soon as the gun is disconnected from the air supply. This will prevent material from being expelled from the nozzle if the trigger is inadvertently pulled.



### MACH 1 SL GUN (SHOWN) WITH PRESSURE ASSISTED S.S. CUP CHECK VALVE ASSEMBLY

Gun shown is not part of 80-500 assembly.

Check Valve Assembly (Note direction of arrow)



---

**NOTES**

## WARRANTY POLICY

Binks products are covered by Finishing Brands one year materials and workmanship limited warranty. The use of any parts or accessories, from a source other than Finishing Brands, will void all warranties. For specific warranty information please contact the closest Finishing Brands location listed below.

Finishing Brands reserves the right to modify equipment specifications without prior notice. DeVilbiss, Ransburg, BGK, and Binks are registered trademarks of Finishing Brands. ©2014 Finishing Brands. All rights reserved.



Binks is part of Finishing Brands, a global leader in innovative spray finishing technologies. For technical assistance or to locate an authorized distributor, contact one of our international sales and customer support locations below.

### USA/Canada

www.binks.com  
info@finishingbrands.com  
Tel: 1-800-992-4657  
Fax: 1-888-246-5732

### Mexico

www.finishingbrands.com.mx  
sales@finishingbrands.com.mx  
Tel: 011 52 55 5321 2300  
Fax: 011 52 55 5310 4790

### Brazil

www.devilbiss.com.br  
sales@devilbiss.com.br  
Tel: +55 11 5641 2776  
Fax: 55 11 5641 1256

### United Kingdom

www.finishingbrands.eu  
info@finishingbrands.eu  
Tel: +44 (0)1202 571 111  
Fax: +44 (0)1202 573 488

### France

www.finishingbrands.eu  
info@finishingbrands.eu  
Tel: +33(0)475 75 27 00  
Fax: +33(0)475 75 27 59

### Germany

www.finishingbrands.eu  
info@finishingbrands.eu  
Tel: +49 (0) 6074 403 1  
Fax: +49 (0) 6074 403 281

### China

www.finishingbrands.com.cn  
mkt@finishingbrands.com.cn  
Tel: +8621-3373 0108  
Fax: +8621-3373 0308

### Japan

www.ransburg.co.jp  
binks-devilbiss@ransburg.co.jp  
Tel: 081 45 785 6421  
Fax: 081 45 785 6517

### Australia

www.finishingbrands.com.au  
sales@finishingbrands.com.au  
Tel: +61 (0) 2 8525 7555  
Fax: +61 (0) 2 8525 7500

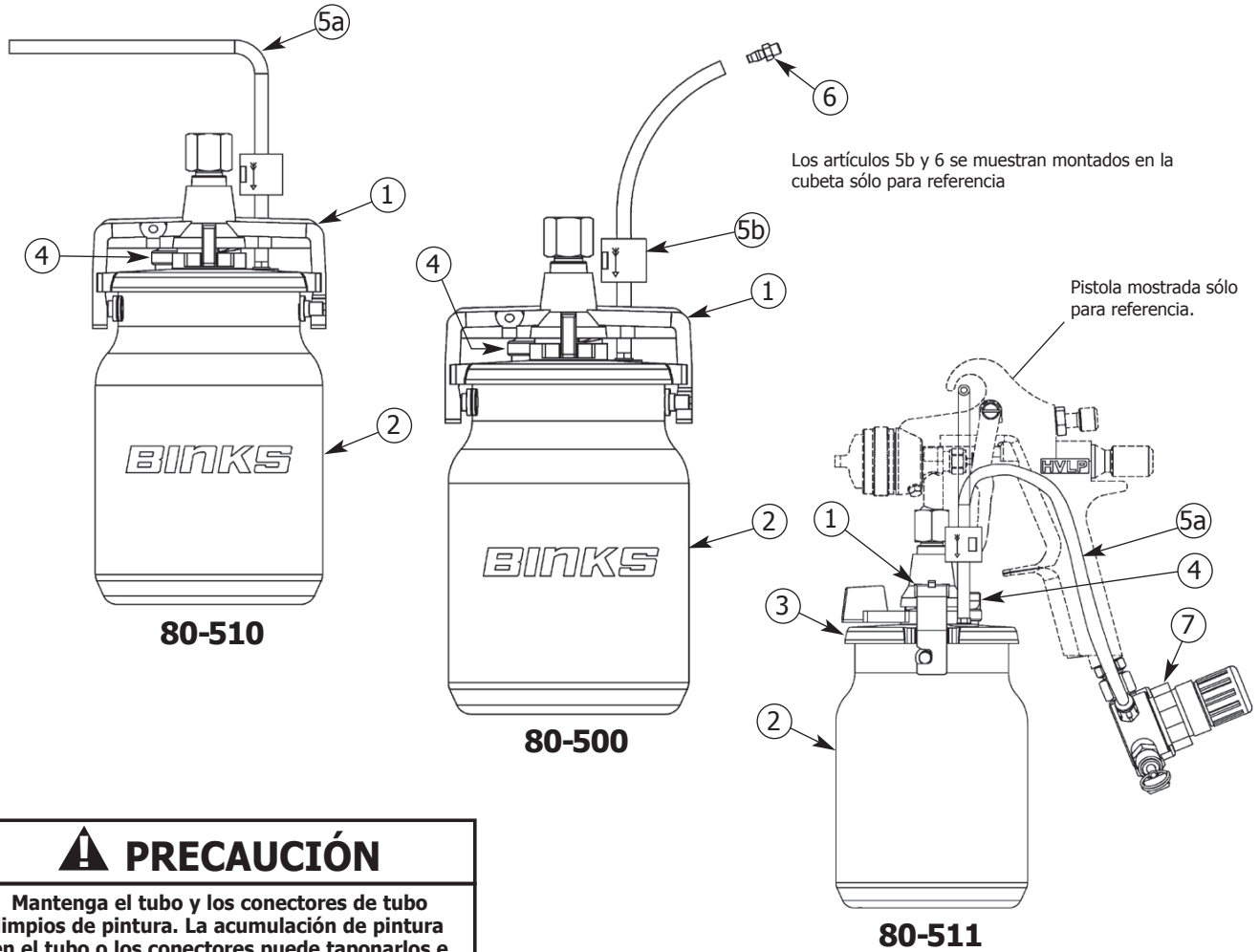




**CUBETA DE ACERO INOXIDABLE DE UN CUARTO DE GALÓN ASISTIDA POR PRESIÓN DE BINKS MODELOS 80-500, 80-510 Y 80-511**

**TUERCA GIRATORIA CON ROSCA DE 3/8 NPS**

**PARA USO CON LA MAYORÍA DE PISTOLAS DE ATOMIZACIÓN BINKS Y DEVILBISS DE TAMAÑO COMPLETO Y MEDIO**



**⚠ PRECAUCIÓN**  
 Mantenga el tubo y los conectores de tubo limpios de pintura. La acumulación de pintura en el tubo o los conectores puede taponarlos e impedir que el material fluya.

**81-800 LISTA DE PIEZAS**

Núm. de ref.	Núm. de la pieza de repuesto	Descripción	Núm. de piezas requeridas
1	80-501*	CONJUNTO DE LA CUBIERTA	1
2	82-375	CONJUNTO DE CUBETA DE ACERO INOXIDABLE	1
3	80-506 ●	EMPAQUE	1
4	54-4324	PERILLA DE VENTILACIÓN	1
5a	54-4326 ●	VÁLVULA DE RETENCIÓN	1
5b	54-4327 ●	VÁLVULA DE RETENCIÓN	1
6	81-307	CONECTOR	1

Núm. de ref.	Núm. de la pieza de repuesto	Descripción	Núm. de piezas requeridas
7	85-435 ▲	REGULADOR (ver la pág. 3)	1

\* El conjunto de la cubierta 80-501 se puede comprar por separado. Los artículos número 3, 4 y 6 (cantidad 1) también están incluidos con 81-501.

● Disponible sólo en paquete de cantidad.  
 Para 54-4326 pedir 54-4321 (paq. de 3).  
 Para 54-4327 pedir 54-4322 (paq. de 3).  
 Para empaques pedir 80-506-K5 (cant. 5).

▲ Incluido con 80-511; también disponible por separado.



En esta Hoja de piezas, las palabras **ADVERTENCIA**, **PRECAUCIÓN** y **NOTA** se emplean para enfatizar información de seguridad importante de la manera siguiente:

**⚠ ADVERTENCIA**  
**Prácticas peligrosas o inseguras que pueden ocasionar lesiones personales graves, la muerte o daño substancial a la propiedad.**

**⚠ PRECAUCIÓN**  
**Prácticas peligrosas o inseguras que pueden ocasionar lesiones personales leves, daño al producto o a la propiedad**

**NOTA**  
**Información importante de instalación, operación o mantenimiento.**

**⚠ ADVERTENCIA**

**Lea las siguientes advertencias antes de usar este equipo.**

**LEA EL MANUAL**  
 Antes de operar los equipos de acabado, lea y comprenda toda la información de seguridad, operación y mantenimiento incluida en el manual de operaciones.

**CAPACITACIÓN DE LOS OPERADORES**  
 Todos los miembros del personal deben ser capacitados antes de operar los equipos de acabado.

**PELIGRO POR USO INDEBIDO DEL EQUIPO**  
 El uso indebido del equipo puede ocasionar averías, mal funcionamiento o activación imprevista lo que a su vez puede producir lesiones graves.

**BLOQUEO / ETIQUETADO**  
 No desactivar, desconectar, bloquear ni etiquetar todas las fuentes de suministro de energía antes de realizar operaciones de mantenimiento en los equipos puede ocasionar lesiones graves o la muerte.

**EQUIPOS AUTOMÁTICOS**  
 Los equipos automáticos pueden activarse súbitamente sin advertencia.

**PROCEDIMIENTO DE LIBERACIÓN DE PRESIÓN**  
 Siga siempre el procedimiento de liberación de presión que aparece en el manual de instrucciones del equipo.

**MANTENGA LOS PROTECTORES DEL EQUIPO EN SU LUGAR.**  
 No operar los equipos si los dispositivos de seguridad fueron retirados.

**SEPA CÓMO Y DÓNDE DESACTIVAR LOS EQUIPOS EN CASO DE EMERGENCIA.**

**USE GAFAS PROTECTORAS**  
 No usar gafas protectoras con resguardos laterales puede ocasionar lesiones graves en los ojos o ceguera.

**INSPECCIONE LOS EQUIPOS DIARIAMENTE**  
 Inspeccione diariamente los equipos para verificar que no tengan piezas gastadas o rotas. No opere los equipos si no está seguro de esta condición.

**NUNCA MODIFIQUE LOS EQUIPOS**  
 No modifique el equipo sin la autorización escrita del fabricante.

**PELIGRO DE RUIDO**  
 Usted puede resultar lesionado por el ruido muy fuerte. Podría necesitar protección de los oídos al usar este equipo.

**PELIGRO DE PROYECTILES**  
 Usted puede resultar lesionado por dar salida a líquidos o gases liberados bajo presión o por restos que vuelan.

**PELIGRO DE PUNTOS DE PRESIÓN**  
 Las partes móviles pueden aplastar y ocasionar cortaduras. Los puntos de presión son básicamente todas las áreas donde haya partes móviles.

**CARGA ESTÁTICA**  
 Los fluidos pueden generar una carga estática que debe ser disipada mediante la debida puesta a tierra del equipo, los objetos que van a ser atomizados y todos los demás objetos electroconductores en el área de suministro. La puesta a tierra indebida o las chispas pueden ocasionar condiciones de peligro y producir incendios, explosiones o descargas eléctricas y otras lesiones graves.

**USE RESPIRADOR**  
 La inhalación de vapores tóxicos puede ocasionar lesiones graves o la muerte. Use un respirador como lo recomienda la Hoja de datos de seguridad del fabricante de fluido y el solvente.

**FLUIDOS Y VAPORES TÓXICOS**  
 Los fluidos peligrosos o los vapores tóxicos pueden ocasionar lesiones graves o la muerte si se salpican a los ojos o la piel, se inhalan, se inyectan o ingieren. APRENDA y CONOZCA los peligros específicos de los fluidos que está utilizando.

**PELIGRO DE INCENDIO Y EXPLOSIÓN**  
 La conexión a tierra indebida de los equipos, la ventilación insuficiente, la llama abierta o las chispas pueden ocasionar una condición de peligro y producir incendios, explosiones y otras lesiones graves.

**ALERTA MÉDICA**  
 Cualquier lesión ocasionada por líquido de alta presión puede ser grave. Si sufre una lesión o sospecha haber sufrido una:

- Vaya a una sala de emergencia de inmediato.
- Informe al médico que sospecha haber sufrido una lesión por inyección.
- Muestre al médico esta información médica o la tarjeta de alerta médica provista con su equipo atomizador sin aire.
- Informe al médico acerca del tipo de fluido que estaba atomizando o aplicando.

**OBTEGA ATENCIÓN MÉDICA INMEDIATA**  
 Para evitar el contacto con el fluido, tenga en cuenta lo siguiente:

- Nunca apunte la pistola/válvula hacia ninguna persona ni hacia ninguna parte del cuerpo.
- Nunca ponga la mano ni los dedos sobre la punta atomizadora.
- Nunca trate de detener ni desviar los escapes de fluido con la mano, el cuerpo, guantes o trapos.
- Antes de atomizar, tenga siempre el resguardo de la punta puesto en la pistola atomizadora.
- Antes de atomizar, asegúrese siempre de que el seguro del disparador de la pistola esté operativo.

**CA PROP 65**  
**ADVERTENCIA PROP 65 DE CA**  
 ADVERTENCIA: Este producto contiene sustancias químicas que según información en poder del estado de California producen cáncer, defectos de nacimiento y otros daños al sistema reproductor.

**ES RESPONSABILIDAD DEL EMPLEADOR SUMINISTRAR ESTA INFORMACIÓN AL OPERADOR DEL EQUIPO. PARA MÁS INFORMACIÓN DE SEGURIDAD ACERCA DE ESTE EQUIPO, CONSULTE EL FOLLETO DE SEGURIDAD GENERAL DE LOS EQUIPOS (77-5300).**

Binks se reserva el derecho de modificar la especificación del equipo sin previo aviso.



## CUBETA ASISTIDA POR PRESIÓN DE BINKS 80-510 CUBETA ASISTIDA POR PRESIÓN CON REGULADOR DE BINKS 80-511

### ⚠ ADVERTENCIA

La cubeta asistida por presión Binks 80-510 está destinada para usarse con la mayoría de pistolas atomizadoras y reguladores Binks y DeVilbiss, como se muestra abajo. La modificación del conjunto de la cubeta o su uso con cualquier otra pistola atomizadora puede crear una condición insegura y puede ocasionar lesiones personales y/o daño al equipo.

### MONTAJE DE LA CUBETA DE UN CUARTO DE GALÓN ASISTIDA POR PRESIÓN (80-510) EN LA PISTOLA ATOMIZADORA

1. Acople el conjunto de cubierta de la cubeta a la entrada de fluido del accesorio de 3/8 NPS de la pistola atomizadora y apriete bien. El tubo de sifón debe posicionarse hacia el frente de la pistola —es decir, debajo de las boquillas con el accesorio en la cubierta de la cubeta posicionado a la izquierda del disparador.
2. Acople el conjunto del regulador a la entrada de aire con el manómetro orientado lejos de la cubeta y apriete bien como se indica a continuación.
3. Acople el conjunto de la válvula de retención (Long) al accesorio de bloqueo por presión en el regulador y el conector en la parte superior del conjunto de la cubeta, como se indica a continuación.

La cubeta de acero inoxidable de un cuarto de galón asistida por presión (80-510) requiere de un regulador de presión con manómetro para presurizar la cubeta y permitir que el material fluya hacia la boquilla. Una válvula de retención en la parte superior de la cubierta impide la despresurización de la cubeta cuando se suelta la pistola y cesa el flujo de aire.

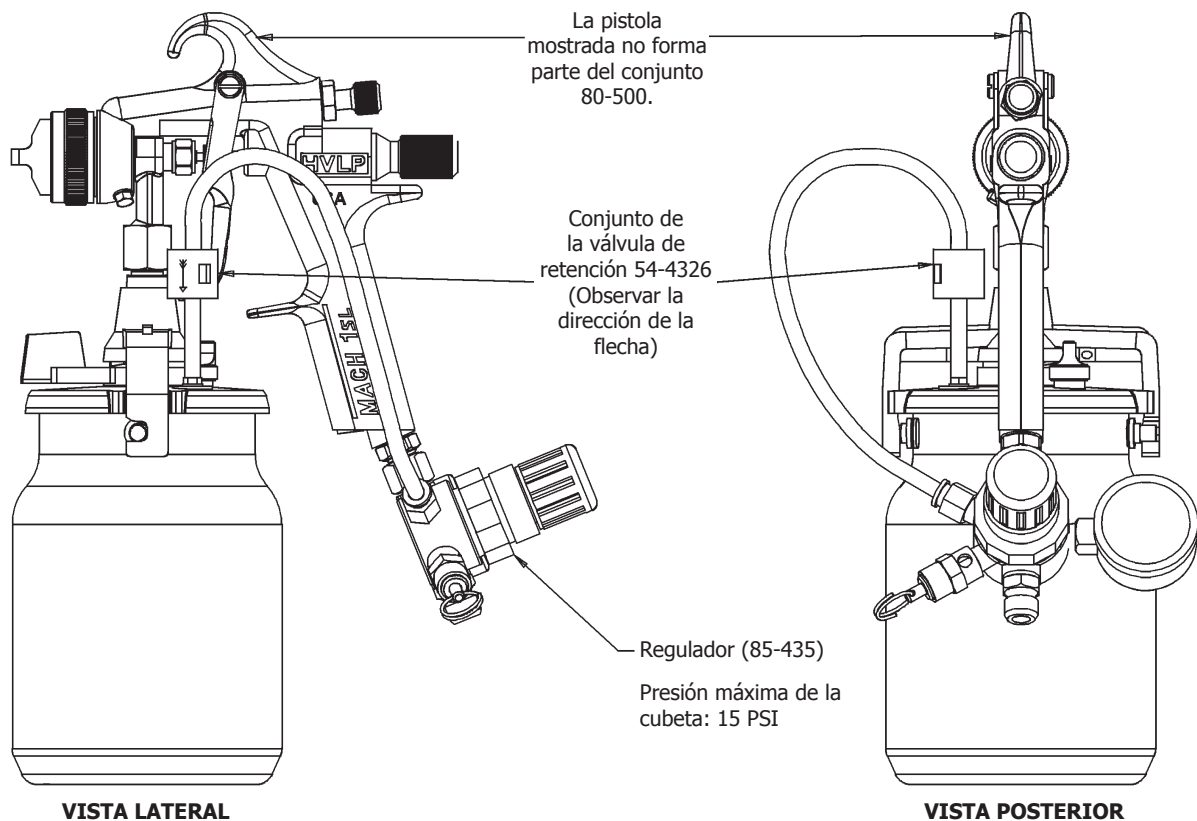
### NOTA

El empaque de la cubierta de la cubeta y el borde de la cubeta deben mantenerse limpios y libres de materias foráneas o de otro daño para asegurar un cierre hermético.

### NOTA

La palanca fijadora debe estar apretada fijamente para evitar filtración alrededor del borde de la cubeta. Siempre reduzca la presión en la cubeta aflojando la perilla de ventilación tan pronto como la pistola quede desconectada del suministro de aire. Esto impedirá que el material sea expulsado desde la boquilla si se acciona el disparador inadvertidamente.

### CUBETA DE ACERO INOXIDABLE DE UN CUARTO DE GALÓN ASISTIDA POR PRESIÓN (80-510), CONJUNTO DE LA VÁLVULA DE RETENCIÓN 54-4326 Y REGULADOR 85-435 (MACH 1 SL ILUSTRADA)



## CUBETA ASISTIDA POR PRESIÓN DE BINKS 80-500 (SOLAMENTE MACH 1 Y MACH 1 SL DE BINKS)

### ⚠ ADVERTENCIA

La cubeta asistida por presión Binks 80-510 está destinada para usarse con la mayoría de pistolas atomizadoras y reguladores Binks y DeVilbiss, como se muestra abajo. La modificación del conjunto de la cubeta o su uso con cualquier otra pistola atomizadora puede crear una condición insegura y puede ocasionar lesiones personales y/o daño al equipo.

### MONTAJE DE LA CUBETA DE UN CUARTO DE GALÓN ASISTIDA POR PRESIÓN (80-500) EN LA PISTOLA ATOMIZADORA

1. Acople el conjunto de cubierta de la cubeta a la entrada de fluido del accesorio de 3/8 NPS de la pistola atomizadora y apriete bien. El tubo de succión debe posicionarse hacia el frente de la pistola —es decir, debajo de las boquillas con el accesorio en la cubierta de la cubeta posicionado a la izquierda del disparador.
2. Retire el tapón existente del lado izquierdo delantero de la pistola e instale el empaque y conexión de tubo.
3. Corte el tubo largo en la longitud apropiada e instale la válvula de retención como se muestra.

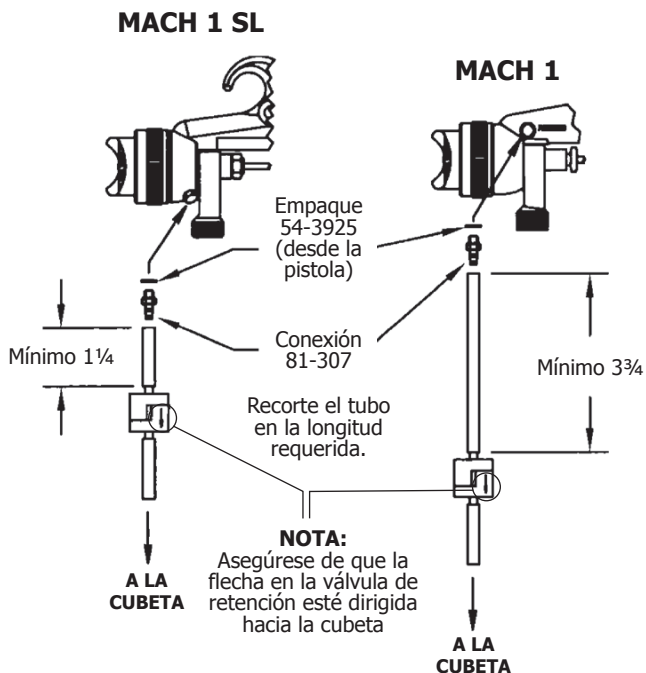
La cubeta de acero inoxidable de un cuarto de galón asistida por presión (80-500) utiliza aire de la pistola para presurizar la cubeta y permitir que el material fluya hacia la boquilla. Una válvula de retención en la parte superior de la cubierta impide la despresurización de la cubeta cuando se suelta la pistola y cesa el flujo de aire.

### NOTA

El empaque de la cubierta de la cubeta y el borde de la cubeta deben mantenerse limpios y libres de materias foráneas o de otro daño para asegurar un cierre hermético.

### NOTA

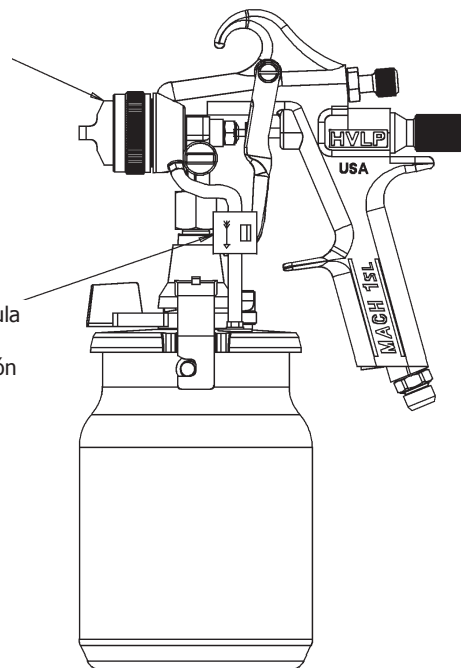
La palanca fijadora debe estar apretada fijamente para evitar filtración alrededor del borde de la cubeta. Siempre reduzca la presión en la cubeta aflojando la perilla de ventilación tan pronto como la pistola quede desconectada del suministro de aire. Esto impedirá que el material sea expulsado desde la boquilla si se acciona el disparador inadvertidamente.



### PISTOLA MACH 1 SL (ILUSTRADA) CON CONJUNTO DE LA VÁLVULA DE RETENCIÓN DE CUBETA DE ACERO INOXIDABLE ASISTIDA POR PRESIÓN

La pistola mostrada no forma parte del conjunto 80-500.

Conjunto de la válvula de retención (Observar la dirección de la flecha)



---

**NOTAS**

**POLÍTICA DE GARANTÍAS**

Los productos Binks están cubiertos por la garantía limitada de materiales y mano de obra por un año de Finishing Brands. El uso de cualquier pieza o accesorio de una fuente que no sea Finishing Brands, anulará todas las garantías. Para obtener información específica sobre la garantía, favor ponerse en contacto con el local de Finishing Brands más cercano a usted entre los listados a continuación.

Finishing Brands se reserva el derecho de modificar las especificaciones del equipo sin previo aviso. DeVilbiss, Ransburg, BGK y Binks son marcas registradas de Finishing Brands. ©2014 Finishing Brands. Reservados todos los derechos.



Binks es parte de Finishing Brands, un líder global en tecnologías de acabados pulverizados innovadores. Para asistencia técnica o para localizar un distribuidor autorizado, póngase en contacto con uno de nuestros centros internacionales de ventas y apoyo al cliente listados a continuación.

**EE.UU./Canadá**

www.binks.com  
 info@finishingbrands.com  
 Teléfono: 1-800-992-4657  
 Fax: 1-888-246-5732

**México**

www.finishingbrands.com.mx  
 sales@finishingbrands.com.mx  
 Teléfono: 011 52 55 5321 2300  
 Fax: 011 52 55 5310 4790

**Brasil**

www.devilbiss.com.br  
 sales@devilbiss.com.br  
 Teléfono: +55 11 5641 2776  
 Fax: 55 11 5641 1256

**Reino Unido**

www.finishingbrands.eu  
 info@finishingbrands.eu  
 Teléfono: +44 (0)1202 571 111  
 Fax: +44 (0)1202 573 488

**Francia**

www.finishingbrands.eu  
 info@finishingbrands.eu  
 Teléfono: +33(0)475 75 27 00  
 Fax: +33(0)475 75 27 59

**Alemania**

www.finishingbrands.eu  
 info@finishingbrands.eu  
 Teléfono: +49 (0) 6074 403 1  
 Fax: +49 (0) 6074 403 281

**China**

www.finishingbrands.com.cn  
 mkt@finishingbrands.com.cn  
 Teléfono: +8621-3373 0108  
 Fax: +8621-3373 0308

**Japón**

www.ransburg.co.jp  
 binks-devilbiss@ransburg.co.jp  
 Teléfono: 081 45 785 6421  
 Fax: 081 45 785 6517

**Australia**

www.finishingbrands.com.au  
 sales@finishingbrands.com.au  
 Teléfono: +61 (0) 2 8525 7555  
 Fax: +61 (0) 2 8525 7500

